

perma High speed grease SF08

Grasso lubrificante sintetico per cuscinetti a strisciamento e a rotolamento

Vantaggi per la Sua applicazione

- Grasso sintetico di lunga durata con impiego in una vasta gamma di temperature
- Buona protezione contro l'usura
- Resistente all'ossidazione e all'invecchiamento
- Alto fattore di velocità
- Basso coefficiente d'attrito a causa dell'olio di base sintetico

Descrizione

perma High speed grease SF08 è un grasso sintetico per applicazioni in una vasta gamma di temperature. E' costituito da un idrocarburo sintetico e da un sapone speciale al calcio. Ha un'ottima resistenza all'invecchiamento e all'ossidazione e fornisce una sicura protezione contro l'usura. perma High speed grease SF08 è compatibile con la maggior parte dei grassi al litio e litio complessi.

Impieghi

Per le sue buone prestazioni a temperature basse, perma High speed grease SF08 è adatto per l'impiego su cuscinetti a strisciamento e rotolamento, come anche su cuscinetti di ventilatori e pompe e con componenti in plastica/acciaio e plastica/plastica.

Indicazioni per l'applicazione

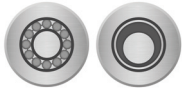
perma High speed grease SF08 è un lubrificante studiato specificatamente per l'impiego con i sistemi di lubrificazione perma: per garantire il dosaggio corretto e una lubrificazione esenta da manutenzione, deve essere usato solo con i sistemi di lubrificazione perma.

Durata minima di magazzino

La durata minima di magazzino, sempre che il prodotto venga conservato in locali asciutti, al riparo dal gelo, e nei contenitori originali chiusi, è di ca. 12 mesi.

Contenitori

- Sistemi di lubrificazione perma
- Cartuccia 400 g
- Secchiello 1 kg
- Secchiello 5 kg



perma High speed grease SF08

Grasso lubrificante sintetico per cuscinetti a strisciamento e a rotolamento

Caratteristiche tecniche

Tipo di olio	PAO
Datore di consistenza	Ca-complesso
Temperatura minima d'impiego	-40 °C / -40 °F
Temperatura massima d'impiego	140 °C / 284 °F
Colore	beige
Struttura	omogenea
Struttura	scorrevole
Densità a 20 °C	ca. 0,85 g/cm ³
Penetrazione lavorata, DIN ISO 2137, 25 °C, valore limite minimo	265 x 0,1 m
Penetrazione lavorata, DIN ISO 2137, 25 °C, valore limite massimo	295 x 0,1 mm
Viscosità cinematica dell'olio base, DIN 51562, 40 °C	ca. 100 mm ² /s
Viscosità cinematica dell'olio base, DIN 51562, 100 °C	ca. 15 mm ² /s
Corrosione su rame (grasso lubrificante), DIN 51811, 24h / 120°C, grado di corrosione	1 - 120
Fattore di velocità (n x dm)	ca. 600 000 mm/ min
Punto di goccia, DIN ISO 2176	> 190 °C