

perma Food grade oil H1 S070

Huiles lubrifiantes synthétiques pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique

Avantages pour votre application

- Huiles synthétiques pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique
- Enregistrement NSF-H1
- Large plage de températures d'utilisation
- Excellente stabilité au vieillissement et à l'oxydation
- Bonne protection contre l'usure
- Bonne résistance au grippage
- Bonne protection contre la corrosion
- Neutres vis-à-vis des matériaux d'étanchéités et de peintures



Description

perma Food grade oil H1 S070 sont des huiles lubrifiantes pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique, conformes à la législation allemande pour l'alimentation (LMBG, §5, alinéa 1/1). Elles répondent aux exigences des Etats Unis "guidelines of sec. 21 CFR 178.3570 of FDA regulations" et sont conformes aux exigences d'enregistrement NSF H1. Ces huiles, conçues spécialement pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique, offrent de bonnes propriétés anti-usure et EP ainsi qu'une bonne tenue au froid. perma Food grade oil H1 S070 sont dotées d'une bonne protection contre la corrosion et d'une résistance élevée à l'oxydation et au vieillissement. Elles résistent au cisaillement et ne moussent pas.

Applications

perma Food grade oil H1 S070 sont utilisées dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique pour la lubrification d'engrenages droits, coniques et à vis sans fin, paliers, pivots, articulations ainsi que pour la lubrification de chaînes de levage, d'entraînement et de transport même lors de températures basses.

Indications relatives à l'application

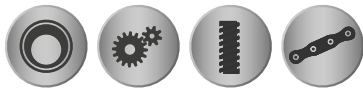
perma Food grade oil H1 S070 est un lubrifiant spécialement étudié et testé pour les systèmes de lubrification perma. Pour une lubrification dosée et sans entretien ce produit ne peut être obtenu que dans les systèmes de graissage perma et n'est livrable que par l'intermédiaire de perma. perma Food grade oil H1 S070 sont miscibles avec les huiles minérales et les polyalphaoléfinés. Avant de passer aux huiles perma Food grade oil H1 S070, nous recommandons de nettoyer, ou bien, de rincer les systèmes avec l'huile prévue. Particulièrement en vue des exigences H1 dans l'industrie alimentaire, il est important d'éviter un mélange des huiles perma Food grade oil H1 S070 avec des lubrifiants „non-alimentaires“. Lors de températures permanentes jusqu'à maxi 80 °C au joint à lèvres, il est possible d'utiliser des joints en NBR (caoutchouc acrylnitrile-butadiène). Pour des températures supérieures, nous recommandons des matériaux d'étanchéité à base de FKM (caoutchouc fluoré).

Durée de stockage minimum

Au sec et dans l'emballage d'origine non ouvert et scellé, la durée de stockage minimum est d'env. 12 mois.

Conditionnement

- perma Système de lubrification
- Bouteille 1 litre
- Canister 5 litre



perma Food grade oil H1 S070

Huiles lubrifiantes synthétiques pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique

Données techniques

Huile de base	ester / PAO
ISO VG DIN 51519	220
Viscosité cinématique, DIN 51561, à 40 °C, mm ² /s	220
à 100 °C, mm ² /s	26
Couleur	incolore
Densité, DIN 51757, à 20 °C, g/cm ³ , env.	0,85
Indice de viscosité, DIN ISO 2909	150
Pourpoint, DIN ISO 3016, °C	< -30
Plage de températures d'utilisation, °C	- 30 à 120
Compatibilité vis-à-vis des élastomères	
avec 72 NBR 902, à 100 °C/ 168 h	
Modification de volume, %, env.	+2
Modification de dureté (Shore A), env.	0
avec 75 FKM 585, à 150 °C/ 168 h	
Modification de volume, %, env.	+1
Modification de dureté (Shore A) env.	-1