

perma Food grade oil H1 S070

Aceites lubricantes sintéticos para la industria alimentaria y farmacéutica

Ventajas para su aplicación

- Aceites sintéticos para la industria alimentaria y farmacéutica
- Registrados como productos NSF H1
- Amplio campo de temperaturas de uso
- Excelente estabilidad a la oxidación y al envejecimiento
- Buena protección anti-desgaste
- Buena resistencia al gripado
- Buena protección contra la corrosión
- Neutros frente a los materiales de estanqueidad y a pinturas



Descripción

Los aceites perma Food grade oil H1 S070 son lubricantes para la industria alimentaria y farmacéutica. Corresponden a la Ley sobre Productos Alimenticios y Artículos de Consumo (LMBG, §5, párr. 1/1) y cumplen las exigencias de los EE.UU. „guidelines of sec. 21 CFR 178.3570 of FDA regulations“. Además responden a los requisitos del registro NSF H1. Estos aceites concebidos especialmente para la industria alimentaria y farmacéutica, presentan buena protección antidesgaste y propiedades EP así como un excelente comportamiento a bajas temperaturas. Los aceites de esta gama, protegen contra la corrosión, son resistentes al envejecimiento y a la oxidación, son estables al cizallamiento y no producen espuma.

Campos de aplicación

perma Food grade oil H1 S070 se utilizan para la lubricación de puntos de fricción en la industria alimentaria y farmacéutica, tales como engranajes de ruedas dentadas rectas, cónicas y de tornillo, rodamientos, husillos y articulaciones. Además son indicados en la lubricación de cadenas para cargas, cadenas de transmisión y de transporte también a bajas temperaturas.

Indicaciones de uso

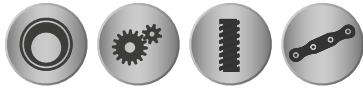
perma Food grade oil H1 S070 es un lubricante que fue adaptado especialmente a los sistemas de lubricación perma. Con el fin de obtener una lubricación dosificada y libre de mantenimiento, este producto sólo podrá ser adquirido con relación al sistema de lubricación perma a través de la empresa perma-tec. Los aceites perma Food grade oil H1 S070 son miscibles con los aceites minerales y polialfaolefinas. Recomendamos limpiar los sistemas o lavarlos con el aceite antes de cambiar a perma Food grade oil H1 S070. Consecuentes con las exigencias H1, en la industria alimentaria hay que evitar cualquier mezcla con „non-food grade lubricants“ al cambiar a los aceites perma Food grade oil H1 S070. Con temperatura constante en el retén labial hasta 80 °C, pueden utilizarse juntas de NBR (caucho de acrilnitrilo-butadieno). Para temperaturas superiores, recomendamos emplear materiales de estanqueidad a base de FKM (caucho fluorado).

Tiempo de almacenamiento mínimo

En un lugar seco, libre de heladas y en el envase original cerrado, el tiempo de almacenamiento mínimo es aprox. de 12 meses.

Envase

- Sistemas de lubricación perma
- Botella 1 litro
- Botella 5 litros



perma Food grade oil H1 S070

Aceites lubricantes sintéticos para la industria alimentaria y farmacéutica

Datos técnicos

Aceite base	éster / PAO
ISO VG DIN 51519	litio / calcio
Viscosidad del aceite base, DIN 51561 a 40 °C, mm ² /s a 100 °C, mm ² /s	220 26
Color	incoloro
Densidad, DIN 51757, bei 20 °C, g/cm ³ , aprox.	0,85
Índice de viscosidad, DIN ISO 2909	150
Punto de fluidez crítica, DIN ISO 3016, °C	< -30
Campo de temperaturas de uso, °C	- 30 to 120
Compatibilidad con elastómeros	
Frente a 72 NBR 902 a 100 °C / 168 h, cambio del volumen % cambio de dureza (Shore A), aprox.	+2 0
Frente a 75 FKM 585 a 130 °C / 168 h, cambio de volumen % cambio de dureza (Shore A), aprox.	+1 - 1