



perma Food grade grease H1 SF10

Grasso lubrificante sintetico per l'industria alimentare e farmaceutica

Vantaggi per la Sua applicazione

- Sintetico
- Buona protezione antiusura e resistenza a temperature minime
- Ottima pompabilità nei sistemi automatici di lubrificazione
- Buona resistenza all'acqua
- Alta resistenza all'invecchiamento e all'ossidazione
- Buona protezione dalla corrosione
- Certificato NSF-H1



Descrizione

perma Food grade grease H1 SF10 è stato appositamente sviluppato per l'industria alimentare e farmaceutica, è omologato NSF H1 e conforme a FDA 21 CFR § 178.3570. perma Food grade grease H1 SF10 presenta buone proprietà antiusura, resistenza all'acqua e protezione anticorrosione oltre a elevata stabilità a invecchiamento e ossidazione.

Impieghi

Utilizzato nelle macchine e nelle apparecchiature dell'industria alimentare e farmaceutica, soprattutto per i punti di lubrificazione soggetti al contatto accidentale e tecnicamente inevitabile con il prodotto alimentare. Raccomandiamo di applicare perma Food grade grease H1 SF10 in tutti i punti di lubrificazione per evitare problemi di contaminazione.

Il grasso speciale è destinato alla lubrificazione di cuscinetti volventi e a strisciamento, cilindri di sollevamento, giunti, barre di guida, camme, ecc.

Indicazioni per l'applicazione

perma Food grade grease H1 SF10 può essere applicato a pennello, spatola, pistola o cartuccia.

Prima di sostituire perma Food grade grease H1 SF10 ad altri grassi, pulire e ingrassare i cuscinetti. In caso di miscibilità dei grassi, è possibile eseguire la sostituzione mediante rilubrificazione.

Durata minima di magazzinaggio

La durata minima di magazzinaggio, sempre che il prodotto venga conservato in locali asciutti, al riparo dal gelo, e nei contenitori originali chiusi, è di ca. 12 mesi.

Contenitori

- Sistemi di lubrificazione perma
- Cartuccia 400 g
- Secchiello 1 kg
- Secchiello 5 kg



perma Food grade grease H1 SF10

Grasso lubrificante sintetico per l'industria alimentare e farmaceutica

Caratteristiche tecniche

Tipo di olio	PAO
Datore di consistenza	Al-complesso
Viscosità olio base, DIN 51562, bei 40 °C, mm ² /s	150
Temperatura minima d'impiego	-45 °C / -49 °F
Temperatura massima d'impiego	120 °C / 248 °F
Colore	marroncino chiaro
Struttura	omogenea
Densità a 20 °C	ca. 0,89 g/cm ³
Classe NLGI, DIN 51818	1
Penetrazione lavorata, DIN ISO 2137, 25°C, valore limite inferiore	310 x 0,1 mm
Penetrazione lavorata, DIN ISO 2137, 25°C, valore limite superiore	340 x 0,1 mm
Pressione di scorrimento di grassi lubrificanti, DIN 51805, temperatura di prova: -45 °C	<= 1 400 mbar
Fattore di velocità (n x dm)	ca. 500 000 mm/min
Punto di goccia, DIN ISO 2176	>= 250 °C