



perma Food grade grease H1 SF10

Graisse lubrifiante pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique

Avantages pour votre application

- Bonne protection contre l'usure et résistance aux basses températures
- Bonne pompabilité dans les installations de lubrification automatique
- Synthétique
- Bonne résistance à l'eau
- Stabilité au vieillissement et à l'oxydation élevée
- Bonne protection contre la corrosion
- Enregistrement selon
- NSF-H1



Description

perma Food grade grease H1 SF10 a été conçue spécialement pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique. Ce produit correspond à la législation en matière alimentaire et répond aux exigences "guidelines of sec. 21 CFR 178.3570 of FDA regulations" et est en-registrée par NSF comme H1.

perma Food grade grease H1 SF10 présente une protection efficace contre l'usure et une bonne résistance à l'eau et à la corrosion, ainsi qu'une haute stabilité de vieillissement et d'oxydation.

Applications

Machines et installations dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique, surtout pour les points de graissage, où on ne peut pas exclure un contact occasionnel techniquement inévitable avec l'aliment. Nous recommandons cependant d'employer perma Food grade grease H1 SF10 pour tous les points de graissage, afin d'éviter des désavantages dus à la distribution du lubrifiant.

Cette graisse spéciale est prévue pour la lubrification de roulements et paliers lisses, cylindres de levage, articulations, barres conductrices, cames, etc.

Indications relatives à l'application

Avant de remplacer d'autres graisses par perma Food grade grease H1 SF10 il faut nettoyer et graisser les roulements. Si les graisses sont miscibles, l'échange de graisse peut s'effectuer par relubrification.

Durée de stockage minimum

Au sec et dans l'emballage d'origine non ouvert et scellé, la durée de stockage minimum est d'env. 12 mois.

Conditionnement

- perma Système de lubrification
- Cartouche 400 g
- Seau 1 kg
- Seau 5 kg



perma Food grade grease H1 SF10

Graisse lubrifiante pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique

Données techniques

Huile de base	PAO
Epaississant	complexe d'aluminium
Viscosité de l'huile de base à 40 °C, mm ² /s	150
Température d'utilisation inférieure	-45 °C / -49 °F
Température d'utilisation supérieure	120 °C / 248 °F
Facteur de rotation (n x dm)	env. 500 000 mm/min
Grade NLGI, DIN 51818	1
Pénétrabilité au cône de graisses lubrifiantes, DIN ISO 2137, pénétration travaillée, 25 °C, valeur limite supérieure	340 x 0,1 mm
Pénétrabilité au cône de graisses lubrifiantes, DIN ISO 2137, pénétration travaillée, 25 °C, valeur limite inférieure	310 x 0,1 mm
Pression d'écoulement de graisses lubrifiantes, DIN 51805, température d'essai: - 45 °C	<= 1 400 mbar
Densité à 20 °C	env. 0,89 g/cm ³
Point de goutte, DIN ISO 2176	>= 250 °C
Structure	homogène
Espace de couleur	beige