



perma Food grade grease H1 SF10

Grasa lubricante para la industria alimentaria y farmacéutica

Ventajas para su aplicación

- Sintético
- Buena protección contra el desgaste y resistencia a bajas temperaturas
- Bombeable en instalaciones de lubricación automatizadas
- Buena resistencia al agua
- Alta estabilidad al envejecimiento y a la oxidación
- Buena protección contra la corrosión
- Autorizada según NSF-H1



Descripción

perma Food grade grease H1 SF10 fue concebida especialmente para la industria alimentaria y farmacéutica. Cumple los requisitos exigidos por las leyes que regulan el sector alimentario y los requerimientos de los "guidelines of sec. 21 CFR 178.3570 of FDA regulations" y dispone del registro NSF-H1.

perma Food grade grease H1 SF10 proporciona una protección eficaz contra el desgaste, excelente resistencia al agua, una buena protección contra la corrosión, una estabilidad al envejecimiento y a la oxidación elevada.

Campos de aplicación

En las máquinas e instalaciones de la industria alimentaria y farmacéutica, sobre todo en aquellos puntos de lubricación donde no se puede excluir un contacto ocasional o técnicamente inevitable con el alimento. Sin embargo, recomendamos lubricar todos los puntos con perma Food grade grease H1 SF10 para evitar anomalías debidas a derrames de lubricante.

Esta grasa especial está prevista para la lubricación de rodamientos y cojinetes lisos, cilindros elevadores, articulaciones, barras guía, levas, etc.

Indicaciones de uso

Antes de sustituir otras grasas por perma Food grade grease H1 SF10 se deben limpiar y engrasar los rodamientos. Si las grasas son miscibles, el cambio de la grasa puede efectuarse mediante una relubricación.

Tiempo de almacenamiento mínimo

En un lugar seco, libre de heladas y en el envase original cerrado, el tiempo de almacenamiento mínimo es aprox. de 12 meses.

Envase

- Sistemas de lubricación perma
- Cartucho 400 g
- Bote 1 kg
- Bote 5 kg



perma Food grade grease H1 SF10

Grasa lubricante para la industria alimentaria y farmacéutica

Datos técnicos

Aceite base	PAO
Espesante	Complejo de aluminio
Viscosidad del aceite base a 40 °C, mm ² /s	150
Temperatura de uso inferior	-45 °C / -49 °F
Temperatura de uso superior	120 °C / 248 °F
Factor de velocidad (n x dm)	aprox. 500 000 mm/min
Grado NLGI, DIN 51818	1
Penetración de cono de grasas lubricantes, DIN ISO 2137, penetración trabajada 25 °C, valor límite superior	340 x 0,1 mm
Penetración de cono de grasas lubricantes, DIN ISO 2137, penetración trabajada 25 °C, valor límite inferior	310 x 0,1 mm
Presión de fluencia de grasas lubricantes, DIN 51805, temperatura de ensayo: -45 °C	<= 1 400 mbar
Densidad a 20 °C	aprox. 0,89 g/cm ³
Punto de gota, DIN ISO 2167	>= 250 °C
Estructura	homogéneo
Espacio de color	beige