

Modification de produit

perma STAR CONTROL: élargissement de la gamme avec STAR LC 500

PCN-No:

2106-01-00

Date actuelle:

07.07.2021

Description de la modification:

Intégration de la cartouche STAR LC 500 et adaptation des deux modes de fonctionnement TIME & IMPULSE

Details:

En complément des tailles de cartouches LC STAR LC 60, 120 et 250 déjà disponibles, la cartouche STAR LC 500 peut être utilisée aussi sur le STAR CONTROL.

Le poids du moteur STAR CONTROL avec une cartouche STAR LC 500 remplie (Multipurpose graisse SF01) est d'environ 1071g.

Les modes d'utilisation TIME et IMPULSE présentent les modifications suivantes :

1. Mode de fonctionnement TIME

- Élargissement du paramètre de réglage dans le mode de fonctionnement TIME (voir illustration 1) :

LC 60 jusqu'à LC 250 : de 1 à 12 mois (pas de changement)

LC 500 : de 1 à 26 semaines (NOUVEAU)

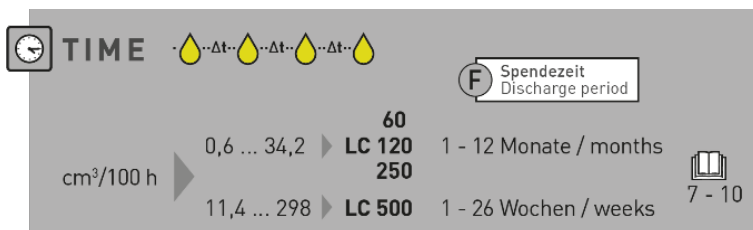


Illustration 1 : mode de fonctionnement TIME nouvelle version avec quatre tailles (LC 60 à LC 500)

- Modification de l'écran d'affichage et du paramètre de réglage (voir illustration 2) :

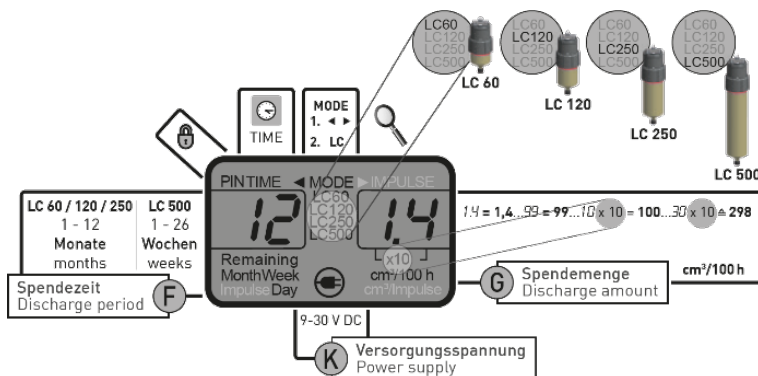


Illustration 2 : nouvel écran d'affichage en mode de fonctionnement TIME, avec quatre tailles LC, durée de distribution [F], quantité de distribution [G] et tension d'alimentation [K]

- Élargissement du tableau des quantités de distribution en mode de fonctionnement TIME (voir illustration 3)

G	LC 60 [cm ³ /100 h] 0,13 cm ³ /	8,2	4,1	2,7	2,0	1,6	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6														
	LC 120 [cm ³ /100 h] 0,26 cm ³ /	16,4	8,2	5,4	4,1	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,3														
	LC 250 [cm ³ /100 h] 0,53 cm ³ /	34,2	17,1	11,4	8,5	6,8	5,7	4,8	4,2	3,8	3,4	3,1	2,8														
F	1 - 12 Monate / months	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12														
P	Δt [h:min] LC 60/120/250	1:30	3:00	4:36	6:06	7:36	9:06	10:36	12:12	13:42	15:12	16:42	18:12														
LC 500	LC 500 [cm ³ /100 h] 0,53 cm ³ /	298	149	99,2	74,4	59,5	49,6	42,5	37,2	33	29,7	27	24,8	22,8	21,2	19,8	18,6	17,5	16,5	15,6	14,8	14,1	13,5	12,9	12,4	11,9	11,4
	1 - 26 Wochen / weeks	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	Δt [h:min] LC 500	0:12	0:18	0:30	0:42	0:54	1:00	1:12	1:24	1:36	1:42	1:54	2:06	2:18	2:24	2:36	2:48	3:00	3:06	3:18	3:30	3:42	3:48	4:00	4:12	4:24	4:30

Illustration 2: nouveau tableau des quantités de distribution pour le mode de fonctionnement TIME avec quantité de distribution (LC 60, LC 120, LC 250) [G] et LC 500), durée de distribution (1 à 12 mois pour LC 60 à LC 250 [F] et 1 à 26 semaines pour LC 500) et période de pause [P]

2. Mode de fonctionnement IMPULSE

- Modification de l'écran d'affichage et du paramètre de réglage (voir illustration 4) :

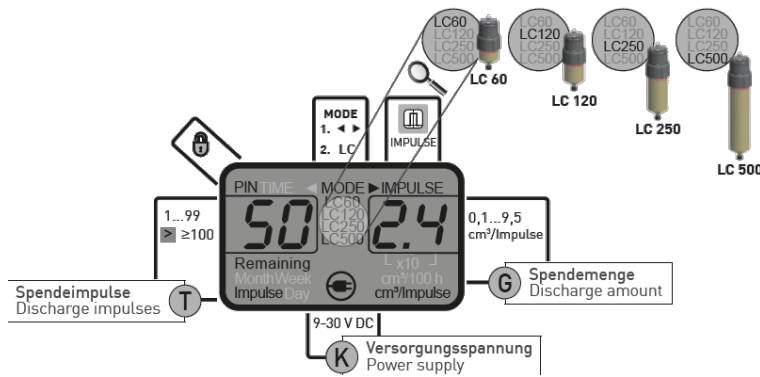


Illustration 3: nouvel écran d'affichage dans le mode de fonctionnement IMPULSE avec quatre dimensions LC, distribution impulse [T], quantité de distribution [G] et tension d'alimentation [K]

- Élargissement du tableau des quantités de distribution en mode de fonctionnement IMPULSE (voir illustration 5)

G	cm ³ /Impulse	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5
	LC 60	600	300	200	150	120	100	86	75	67	60	50	43	37	33	30	27	25	23	21	20	17	15	13	12	11	10	9	9	8	7	7	7	6
	LC 120	1200	600	400	300	240	200	171	150	133	120	100	86	75	67	60	55	50	46	43	40	34	30	27	24	22	20	18	17	16	15	14	13	13
	LC 250	2500	1250	833	625	500	417	357	313	278	250	208	179	156	139	125	114	104	96	89	83	71	62	56	50	45	42	38	36	33	31	29	28	26
	LC 500	5000	2500	1667	1250	1000	833	714	625	556	500	417	357	313	287	250	227	208	192	179	167	143	125	111	100	91	83	77	71	67	62	59	56	53
T	≥100																			99														

Illustration 4: nouveau tableau des quantités de distribution pour le mode de fonctionnement IMPULSE avec quantité de distribution (LC 60, LC 120, LC 250 et LC 500) [T], distribution impulse (de 0,1 à 9,5 cm³) [G]

3. Affichage de « DAYS SINCE RED » (durée de la panne en jour/s)

En cas de défaut (OL, ut, LC ou bien Er) détecté sur le système de lubrification, il est possible d'afficher « Days since red » en appuyant sur la touche SET pendant une seconde. Le nombre de jours écoulés depuis l'apparition de cette erreur sera affiché à l'écran pendant 5 secondes. Voir la procédure à suivre sous l'illustration 6.

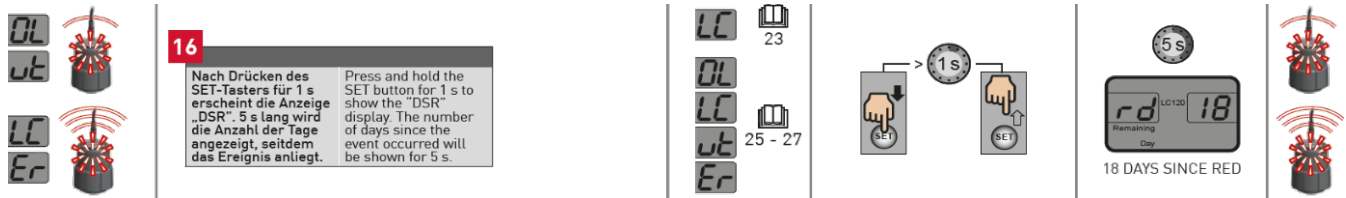


Illustration 5: procédure à suivre quand une LED rouge clignote sur le moteur STAR CONTROL (Les jours écoulés depuis l'apparition du message d'erreur seront affichés)

Produits concernés:

perma STAR CONTROL (Art. No.: 108985)

Changement à partir du:

Le changement prendra effet probablement à partir de mi-juillet, après liquidation du stock existant. Modification visible sur le numéro de série

Remarque:

Flyer (<https://download.perma-tec.com/public/b8ea4f--en>)