

# perma FOOD AX SYN 150-1 (SF10)

Vorherige Bezeichnung: perma Food grade grease H1 SF10

## MEHRZWECK-EP-SCHMIERFETT

perma FOOD AX SYN 150-1 (SF10) ist ein Schmierfett auf Basis eines synthetischen PAO-Grundöls und eines Aluminiumkomplex-Seifenverdickers. Es enthält EP-, Verschleißschutz-, Oxidationsschutz- und Korrosionsschutz-Additive.

perma FOOD AX SYN 150-1 (SF10) ist ein H1-Schmierfett für die Lebensmittel- und pharmazeutische Industrie und eignet sich für die allgemeine Anwendung bei Wälzlagern, einschließlich Förderanlagen, Feststoff- und Prozesspumpen, Ventilatoren und Gebläsen.

### Vorteile



#### GUTE MECHANISCHE STABILITÄT

Die mechanische Stabilität beschreibt die Beständigkeit des Schmierfettverdickers gegenüber Erweichung und Auslaufen unter Belastung. Eine gute mechanische Stabilität sorgt für eine lange Fettgebrauchsdauer, stellt die Rückhaltung in den Kontaktbereichen der Lager sicher und verhindert das Eindringen von Fremdstoffen.



#### GUTE HAFTUNG AUF METALLOBERFLÄCHEN

Eine gute Haftung unterstützt die Rückhaltung in den Kontaktbereichen der Lager, verhindert das Eindringen von Fremdstoffen und sorgt so für gute Schmierbedingungen.



#### GUTE FÖRDERBARKEIT UND ZAHLREICHE ANWENDUNGSBEREICHE

Eine gute Förderbarkeit hilft dabei, die richtige Dosierung des Schmierfetts für perma Schmiersysteme zu ermitteln, die nach den empfohlenen Richtlinien installiert und betrieben werden. Das Schmierfett der NLGI-Klasse 1 mit synthetischem Grundöl überzeugt durch eine herausragende Förderbarkeit bei sehr niedrigen Temperaturen



#### GUTER VERSCHLEISSCHUTZ

Die gute mechanische Stabilität und Haftung verbessern die Rückhaltung des Schmierfetts unter Belastung. Verschleißschutz-Additive verringern die Reibung und bieten Verschleißschutz an Metall-zu-Metall-Verbindungen.



#### HOHE BESTÄNDIGKEIT GEGEN WASSERAUSWASCHUNG

Die gute mechanische Stabilität und Haftung verbessern die Beständigkeit gegen Wasserauswaschung. Der Verdickertyp und die Korrosionsschutz-Additive verbessern zusätzlich die Leistung in nassen Umgebungen.



#### GUTER OXIDATIONSSCHUTZ

### Anwendungsbereiche

perma FOOD AX SYN 150-1 (SF10) ist ein nach NSF H1 zertifiziertes Mehrzweckfett für die Schmierung von Wälzlagern, Gleitlagern, Gleitführungen und Radialwellendichtungen. Das Schmierfett eignet sich für die allgemeine Schmierung von Lagern und andere Anwendungen in der Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik- und Tierfutterindustrie, in denen ein zufälliger und unvermeidbarer Kontakt mit Produkten und Verpackungen nicht auszuschließen ist. Wir empfehlen, vor der Verwendung dieses Schmierstoffs eine Risikoanalyse (z. B. HACCP) durchzuführen.

#### TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Lager und Dichtungen von Fördertrommeln
- Prozesspumpenlager und -dichtungen
- Lager von Gebläsen und Ventilatoren
- Verpackungsanlagen in der Lebensmittel-, Getränke- und Milchindustrie
- Getriebedichtungen

#### LAGERFÄHIGKEIT

Die Lagerfähigkeit beträgt bei Lagerung in originalverschlossenen Gebinden und in trockenen, frostfreien Räumen ca. 12 Monate.

## Produktinformationen

perma FOOD AX SYN 150-1 (SF10) ist ein nach NSF H1 zertifiziertes Mehrzweckfett für die Schmierung von Wälzlagern, Gleitlagern, Gleitführungen und Radialwellendichtungen. Das Schmierfett eignet sich für die allgemeine Schmierung von Lagern und andere Anwendungen in der Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik- und Tierfutterindustrie, in denen ein zufälliger und unvermeidbarer Kontakt mit Produkten und Verpackungen nicht auszuschließen ist. Wir empfehlen, vor der Verwendung dieses Schmierstoffs eine Risikoanalyse (z. B. HACCP) durchzuführen.

## Produktkenndaten

perma Produktname	FOOD AX SYN 150-1 (SF10)
perma Schmierfettcode	SF10
NLGI-Klasse	1
Farbe	Beige
Verdicker	Aluminiumkomplex
Grundöl	Synthetisches Öl
Grundöl-Viskosität, DIN 51562 bei 40 °C, mm <sup>2</sup> /s bei 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	150 22
Drehzahlkennwert, (n x dm)	500.000 mm/min
Tropfpunkt (ASTM D 2265)	> 250
Untere Gebrauchstemperatur	-45 °C
Obere Gebrauchstemperatur	120 °C
Walkpenetration – 0,1 mm (ASTM D 217)	310 - 340
Ölabscheidung, % Verlust (ASTM D 6184)	6 %
Timken-OK-Belastung, kg (ASTM D 2509)	5 kg
VKA-Test, Schweißlast (ASTM D 2596)	245 kg



Förderanlagen



Pumpen



Linearführung