

perma STAR CONTROL - Manual resumido

1. Determinación del tipo de montaje, elección del lubricante, tiempo de aplicación + conexiones

Ejemplos de lubricación de cojinetes



Montaje directo

Consola de soporte STAR G1/4e x G1/4i (109420)
Manguito reducción

Pinza de montaje 65 mm (109958)

Soporte de montaje STAR Standard Duty simple G1/4i (109663)

Manguito de conexión G1/4e para manguera iØ 9,5 mm - conectable (116624)



Montaje a distancia □ con vibraciones, zona de montaje limitada o altas temperaturas en el punto de lubricación

Consola de soporte STAR con clip funda para tapa protectora (116602)

Manguito de conexión G1/4e para manguera iØ 9,5 mm - conectable (116624)

Manguera Heavy Duty hasta +100 °C eØ 16 mm x iØ 9,5 mm (101555)

Manguito reducción

Elección del lubricante adecuado para la unidad LC perma STAR

→ p. ej. perma MULTI LC 150-2 (SF01)

Elección del tiempo de lubricación

→ p. ej., con software perma SELECT APP (en nuestro catálogo de productos encontrará más instrucciones y un resumen general)

Posibles posiciones de montaje

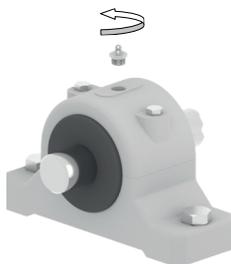


(LC con aceite +/- 45°)

2. Preparación del punto de lubricación



Limpieza del punto de lubricación



Retirar boquilla de lubricación



Aplicar aislante (p. ej. Loctite® 243™)

Enroscar manguito reductor y consola de soporte, si corresponde, montar los tubos flexibles



Para montaje directo prelubricar los puntos de lubricación con todas las conexiones (usar el mismo lubricante que en el sistema de lubricación)



Para montaje a distancia, rellenar previamente los tubos y el punto de lubricación (usar el mismo lubricante que en el sistema de lubricación)



Prueba de presión: Punto de lubricación | todas las conexiones

3. Activación e instalación del sistema de lubricación



Montar motor y LC



Enroscar el anillo roscado a mano hasta que el triángulo blanco quede completamente visible



Anotar la fecha de instalación y cambio



Ver el reverso para la configuración



Retirar el tapón

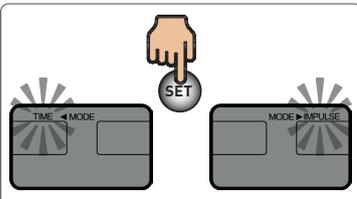


Retirar la caperuza y enroscar el sistema de lubricación

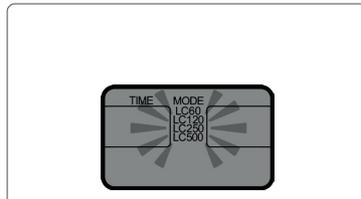


Unir el cable con el motor girándolo

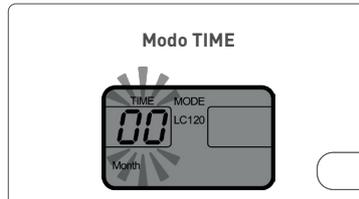
Configuración



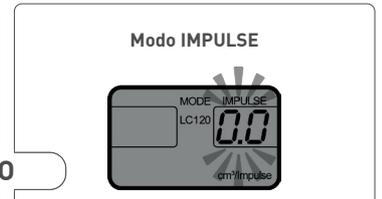
Mantener pulsado el pulsador SET durante 5 s. Seleccionar el modo pulsando una vez el pulsador SET („TIME“ o „IMPULSE“)



Ajustar el tamaño del LC pulsando el pulsador SET (60, 120, 250, 500 cm³)

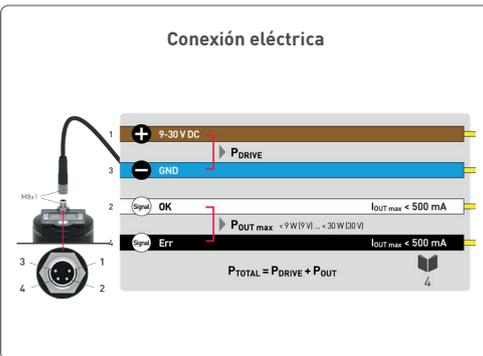


Modo TIME
Configure la unidad de tiempo (1 x = meses, 2 x = semanas) y el tiempo de dosificación presionando el botón SET



Modo IMPULSE
Ajustar el volumen de dosificación por impulso pulsando el pulsador SET (0,1 - 9,5 cm³)

Conexión eléctrica



Conexión eléctrica



Asignación de la señal

2	1	0	0	1
4	0	1	0	1
	OK/Δ	Err	Err	LC



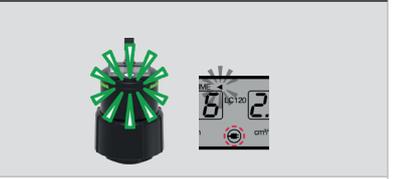
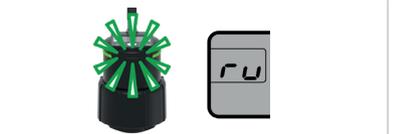
Conexión en paralelo

2	1	0	1
4	0	0	1
	OK/Δ	Err	Err/LC

CONSEJO

Esquema de conexiones para conexión en paralelo 4 perma STAR CONTROL
www.perma-tec.com/star-control-parallel-wiring

Manual resumido

Función	Descripción	
Tensión de alimentación	Tensión de alimentación aplicada se indica con el símbolo del enchufe en la pantalla.	
Purge	Inicie Purge manteniendo presionado el botón SET durante 10 segundos. Suelte el botón cuando aparezca „PU“ en la pantalla. Purge comienza automáticamente y muestra „PU“ en la pantalla. El LED verde parpadea. Purge se ejecuta en 3 revoluciones completas del husillo de accionamiento, para extraer unos 6 cm ³ de grasa. Purge se puede detener en cualquier momento presionando el botón SET una vez.	
Combinaciones de LED & Pantalla 	Operación normal: - Los LED verdes parpadean cada 8 segundos - La pantalla LCD muestra la configuración de tiempo / pulso y el tamaño de LC	
	Dispensar (se bombea lubricante): - Los LED verdes parpadean cada segundo - LCD Display zeigt „ru“	
	LC vacío: - Los LED rojos parpadean cada 3 segundos - La pantalla LCD muestra „LC“	
	Bloqueo / contrapresión excesiva (OL): - Los LED rojos parpadean cada 8 segundos - La pantalla LCD muestra „OL“	
	Purge (PU): - Los LED verdes parpadean cada segundo - La pantalla LCD muestra „PU“	