

perma PRO C LINE

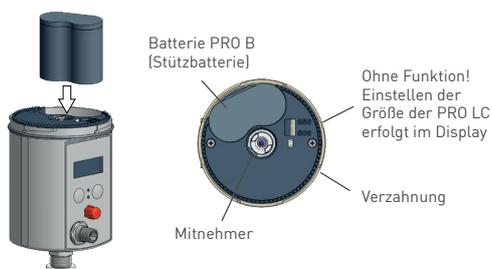
Kurzanleitung



Durch Scannen des QR-Codes gelangen Sie zu einer Videoanleitung.

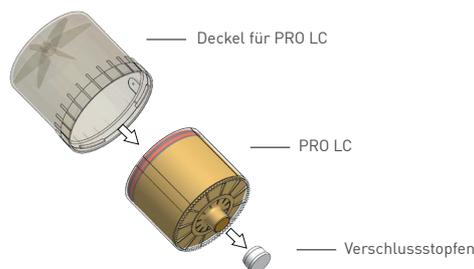
Zusammenbau

1 | BATTERIE EINSETZEN



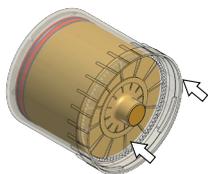
Setzen Sie die Batterie PRO B (Pfeilrichtung beachten) in das Antriebssystem ein.

2 | DECKEL FÜR PRO LC & VERSCHLUSSSTOPFEN



Setzen Sie die PRO LC in den Deckel ein und entfernen Sie die Verschlussstopfen der PRO LC.

3 | AUSLASSÖFFNUNG



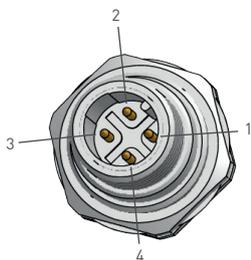
Drücken Sie die PRO LC in den Deckel bis Schmierstoff aus der Auslassöffnung austritt.

4 | ANTRIEB



Setzen Sie die PRO LC mit dem Deckel auf den Antrieb PRO C LINE auf. Drehen Sie den Deckel im Uhrzeigersinn bis der Bajonettdeckel einrastet.

Anschließen des Anschlusskabels



PIN-Nummer des Steckers am Schmierstoffgeber	Litzenfarbe des Standardkabels	Funktion
1	braun	Nicht belegt
2	weiß	Störung*
3	blau	Masse
4	schwarz	Spannung (15 V bis 30 V - DC)

*Störungssignal ist low-aktiv! (negativ Logik)

Verbinden Sie die Litzen des Anschlusskabels mit der Steuerung Ihrer Anlage. Achten Sie auf die Pinbelegung des Steckers. Isolieren Sie die angeschlossenen Litzen ordnungsgemäß nach VDE. Stecken Sie das 4-polige Anschlusskabel auf den Stecker des PRO C LINE Antriebs. Verschrauben Sie die Steckbuchse des Anschlusskabels mit dem PRO C LINE Antrieb.

Display



ausgeschaltetes Schmiersystem (OFF)



Restlaufzeit-Anzeige

eingeschaltetes Schmiersystem (ON)

Bedientasten

Tastendruck	Kurz drücken	Kurz drücken	Lang drücken > 4 s bis sich der gesamte Displayinhalt ändert	Lang drücken > 4 s bis sich der gesamte Displayinhalt ändert
Tasten				
Funktion	Auswählen im aktuellen Bildschirm	Verstellen der Werte	Sprung in neuen Bildschirm und Speichern der eingestellten Werte	Rücksprung in ursprünglichen Bildschirm und Verwerfen der Änderung

Einstellmöglichkeiten & Anzeige im Display

	Display		Bedeutung / Beschreibung	
			Lieferzustand bei aufgesetzter PRO LC	
			Restlauf-Anzeige PIN-Reset	Info
		Ändern 1. Ziffer 	Eingabe der aktuellen PIN (1. Ziffer) PIN "00" ist Lieferzustand	PIN-Eingabe
		Ändern 2. Ziffer 	Eingabe der aktuellen PIN (2. Ziffer)	PIN-Eingabe
		Von LC500 auf LC250 	Konfiguration der LC-Größe	LC
		Ein- / Ausschalten Auslass 1 	Konfiguration der Auslässe: Auslass 1 einstellen Outlets erscheinen nur, wenn MP-6 angeschlossen	Auslässe
			Auslass 1 aktiviert	
		Ein- / Ausschalten Auslass 2 	Auslass 2 aktiviert, evtl. in gleicher Weise die restlichen Auslässe ein- oder ausschalten	Hübe
		Ändern der Hubzahl 	Eingabe der Anzahl der Hübe für Auslass 1	
		Ändern 1. Ziffer 	Pausenzeit-Konfiguration für Auslass 1: Ändern der ersten Ziffer	Pausenzeit
		Ändern 2. Ziffer 	Pausenzeit-Konfiguration für Auslass 1: Ändern der zweiten Ziffer	
		Ändern 1. Ziffer 	PIN (1. Ziffer) ändern bei Erstkonfiguration oder nach einem PIN-Reset, ansonsten ist Konfiguration abgeschlossen	PIN
		Ändern 2. Ziffer 	PIN (2. Ziffer) ändern bei Erstkonfiguration oder nach einem PIN-Reset	
			Konfiguration beendet	

Für jeden aktiven Auslass die Konfiguration der Hübe und der Pausenzeit wiederholen

Gesamtlauzeit

Kurz drücken

Lang drücken

Blinken im Display

Gehe zu

KONFIGURATIONSMENÜ INTRO