1. Allgemeine Daten

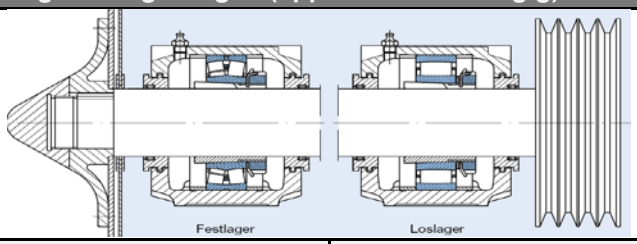
Einbauort / Bezeichnung der Anwendung	Anlagenhersteller	Sonstiges

Förderbandanlagen ☐	Elektromotoren ☐	Pumpen ☐	Lüfteranlagen ☐	_____

Bemerkung: Bitte Typenschild / Lagerschild auf den Anwendungen beachten!

2.1 Möglichkeit: Nachschmierung der Lagerungen (applikationsabhängig)

Nicht-Antriebsseite



Antriebsseite

Lagertyp und -größe [Nicht-Antriebsseite]	Lagertyp und -größe [Antriebsseite]
Baureihe [Innen-Ø, Außen-Ø, Lagerbreite]	**Baureihe [Innen-Ø, Außen-Ø, Lagerbreite]**
Drehzahl [1 / min]	Drehzahl [1 / min]
1 / min	1 / min
Nachschmiermenge [g] / Schmierfrist [h]	Nachschmiermenge [g] / Schmierfrist [h]
g h	g h

Vorgegebener Schmierstoff lt. Herstellerangaben - Äquivalenter perma Schmierstoff

2.2 Optionale Möglichkeit: Manuelle Schmierung mit Handhebelfettpresse

Anzahl Hübe	Volumen [cm³] / Hub [g]	Drehzahl [1 / min]
	cm³ g	1 / min

3. Generelle Einflussfaktoren zur Nachschmierberechnung / Umgebungsbedingungen für Lagerschmierung und manuelle Schmierung

Betriebszeit pro Tag [h / d]	Umgebungstemperatur [°C]	Lagertemperatur [°C]
h / d	°C	°C
Verunreinigung [keine, gering, moderat, hoch, extrem hoch]	Belastung [gering, moderat, hoch, sehr hoch]	Vibration [gering, moderat, hoch]
Einbaulage der Welle [waagrecht / senkrecht]	Luftstrom [keiner, moderat, stark]	Gegendruck [bar]
		bar
EX-Bereich [ja / nein]	Innenbereich / Außenbereich	Fettaustrittsöffnung [ja / nein]

4. Anschlussteile zur Montage der Schmiersysteme

Anschlussgewinde / Reduzierstück	Schlauchleitung [ja / nein]
	☐ ja ☐ nein Länge: m

Erfasst am	Firma	Name	Telefon	E-Mail