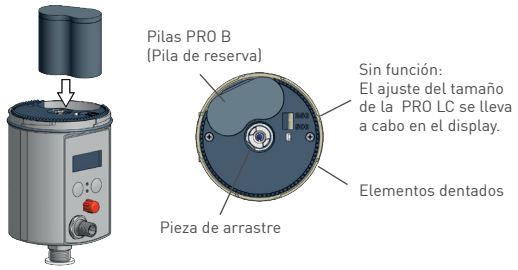
perma PRO C LINE

Manual resumido

Escanear el código QR le llevará a un videotutorial.

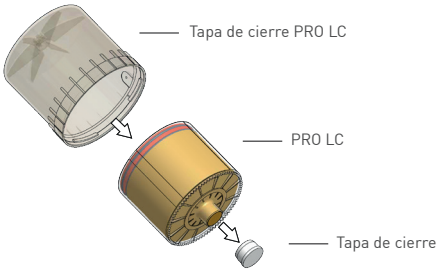
Montaje

1 | INSERTAR LAS PILAS



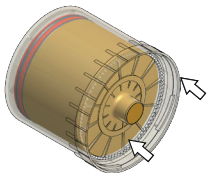
Instale las pilas PRO B (según indica la flecha en la etiqueta) en la unidad de motor.

2 | TAPA PARA PRO LC & TAPON DE CIERRE



Introduzca la PRO LC en la tapa de cierre y retire el tapón de cierre de la PRO LC.

3 | ORIFICIO DE SALIDA

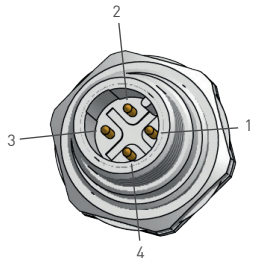


Presione la PRO LC en la tapa de cierre hasta que salga el lubricante.

4 | ACCIONAMIENTO

Coloque la PRO LC con la tapa en el PRO C Motor. Gire la tapa en el sentido horario hasta que la tapa de la bayoneta encaje en su lugar.

Conexión del cable de conexión



Número PIN del enchufe situado en el lubricador	Color lizos en el cable estándar	Función
1	marrón	Sin conexión
2	blanco	Avería*
3	azul	Masa
4	negro	Tensión (15 V hasta 30 V – DC)

*Señal de avería low-activa (lógica negativa)!

Conecte los alambres conectados al control de su sistema. Preste atención a la asignación de pines del enchufe. Deberá aislar los alambres conectados según VDE. Introduzca el cable de 4 polos en el enchufe (ver imagen 6) del lubricador. Enrosque la cápsula de contacto del cable de conexión con el PRO C LINE Motor.

Display

Sistema de lubricación desconectado (OFF)

Indicación del tiempo restante

Sistema de lubricación conectado (ON)

Teclas de servicio

Pulsado de las teclas	pulsado corto	pulsado corto	pulsado largo > 4 seg. hasta que cambie el display	pulsado largo > 4 seg. hasta que cambie el display
Tecla	MODE SAVE	SELECT	MODE SAVE	SELECT
Función	Selección en display actual	Ajuste de los valores	Salto a un nuevo display y grabado de los valores ajustados	Vuelta al display anterior y anulación de los cambios

Opciones de configuración & indicación en la pantalla

MODE SAVE	Display	SELECT	Significado / Descripción	
	Ln		De fábrica con PRO LC montada.	
MODE SAVE	Time 08 Weeks LC 500		Indicación del tiempo restante Reajuste de PIN	Info
MODE SAVE	PIN 00	Cambio 1 cifra SELECT	Introducción del PIN actual PIN (1. Cifra) PIN "00" entrega de fábrica	PIN-Introducción
MODE SAVE	PIN 00	Cambio 2 Cifra SELECT	Introducción del PIN actual PIN (2. Cifra)	PIN-Introducción
MODE SAVE	Config. LC LC 500	Cambio de LC500 a LC250 SELECT	Configuración del tamaño de la PRO LC	LC
MODE SAVE	Config. Outlets 1	Encendido / Apagado Salida 1 SELECT	Configuración de las salidas: Ajuste de la salida 1 Outlets aparecen sólo si el MP-6 está conectado	Outlets
	Config. Outlets 1		Salida 1 activada	Outlets
MODE SAVE	Config. Outlets 2	Encendido / Apagado Salida 2 SELECT	Salida 2 activada, Operar de la misma forma para otras salidas	Outlets
MODE SAVE	Config. Outlets H1	Cambio del número de carreras SELECT	Elección del número de carreras para la salida 1	Carreras
MODE SAVE	Config. Time Outlets 20 Days	Cambio 1 cifra SELECT	Configuración del tiempo de pausa para la salida 1: cambio de la primera cifra	Tiempo de pausa
MODE SAVE | MODE SAVE	Config. Time Outlets 21 Days	Cambio 2 cifra SELECT	Configuración del tiempo de pausa para la salida 1: cambio de la segunda cifra	Tiempo de pausa
MODE SAVE	Config. PIN 00	Cambio 1 cifra SELECT	Cambio del PIN (1. Cifra) en el primer ajuste o después de un PIN-Reset, por lo demás la configuración está completa	PIN
MODE SAVE	Config. PIN 00	Cambio 2 cifra SELECT	Cambio del PIN (2. Cifra) en el primer ajuste o después de un PIN-Reset	PIN
MODE SAVE	Ln		Configuración completa	

para **cada salida** activa, repetir la **configuración** de las carreras y del tiempo de pausa

Tiempo de dosificación total

MENÚ DE CONFIGURACIÓN INTRO

pulsado corto

pulsado largo

Display intermitente

ir a

perma-tec GmbH & Co. KG
Hammelburger Str. 21
97717 Euerdorf
GERMANY

Tel.: +49 9704 609 - 0
info@perma-tec.com
www.perma-tec.com