

perma STAR CONTROL - Kurzanleitung

1. Festlegung der Montageart, Auswahl des Schmierstoffs, Spenzeit + Anschlusssteile

Beispiele Lagerschmierung



Direkte Montage

Stützkonsole STAR
G1/4a x G1/4i
(109420)
Reduzierstück

Montageklemme 65 mm
(109958)

Montagehalterung
STAR Standard Duty
1-fach G1/4i
(109663)

Schlauchanschluss G1/4a für
Schlauch iØ 9,5 mm - steckbar
(116624)



Indirekte Montage → bei Vibrationen, begrenztem Einbauraum
oder hohen Temperaturen an der Schmierstelle

Stützkonsole STAR mit
Sicherung für Schutzkappe
(116602)

Schlauchanschluss G1/4a für
Schlauch iØ 9,5 mm - steckbar
(116624)

Heavy Duty Schlauch bis
+100 °C aØ 16 mm x iØ 9,5 mm
(101555)

Reduzierstück

Auswahl des geeigneten Schmierstoffs in der perma STAR LC Einheit

→ z. B. perma MULTI LC 150-2 (SF01)

Ermittlung der Spenzeit

→ z. B. mit perma SELECT APP

(weitere Hinweise und eine Übersicht finden Sie
in unserem Produktkatalog)

Mögliche Einbaulagen



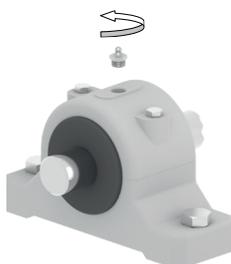
360°

(Öl befüllte LC
+/- 45°)

2. Vorbereitung der Schmierstelle



Reinigung der Schmierstelle



Schmiernippel entfernen



Dichtmittel
auftragen
(z. B. Loctite® 243™)

Reduzierstück und Stützkonsole einschrauben
und eventuelle Schlauchleitungen montieren



Bei direkter Montage
Schmierstelle mit allen Anschlusssteilen vorschmieren
(gleichen Schmierstoff wie im Schmiersystem verwenden)



Bei indirekter Montage
Schmierstelle und Schlauchleitungen vorfüllen
(gleichen Schmierstoff wie im Schmiersystem verwenden)



Druckprüfung: Schmierstelle | alle Anschlusssteile

3. Aktivierung und Installation des Schmierstoffs



Antrieb und LC
zusammensetzen



Gewindering handfest andrehen bis
das weiße Dreieck komplett sichtbar ist

OK



Aktivierungs- und
Wechseldatum notieren



Konfiguration siehe
Rückseite



Verschlussstopfen
entfernen

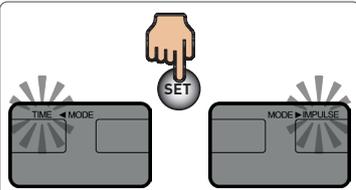


Abdeckkappe entfernen und
Schmierstoffsystem einschrauben

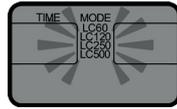


Kabel durch Andrehen
mit Antrieb verbinden

Konfiguration

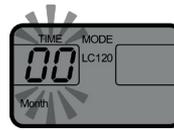


SET-Taster für 5 s gedrückt halten.
Durch 1 x Drücken des SET-Tasters
den gewünschten Modus („TIME“ oder
„IMPULSE“ auswählen



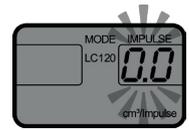
Durch Drücken des SET-Tasters
LC-Größe einstellen
(60, 120, 250, 500 cm³)

Modus TIME



Durch Drücken des SET-Tasters
Zeiteinheit (1 x = Monate, 2 x = Wochen)
und Spendezeit einstellen

Modus IMPULSE

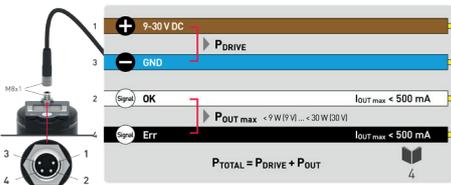


Durch Drücken des SET-Tasters
Spendemenge je Impuls einstellen
(0,1 - 9,5 cm³)

ODER

Elektrischer Anschluss

Elektrischer Anschluss



Signalzuordnung



2	1	0	0	1
4	0	1	0	1
	OK/Δ	Err	Err	LC

Parallelschaltung



2	1	0	1
4	0	0	1
	OK/Δ	Err	Err/LC

TIPP

Schaltplan für Parallelschaltung 4 perma STAR CONTROL
www.perma-tec.com/star-control-parallel-wiring

Kurzanleitung

Funktion	Beschreibung	
Versorgungsspannung	Angelegte Versorgungsspannung wird durch das Stecker-Symbol im Display angezeigt.	
Purge	Starten Sie Purge, indem Sie die SET-Taste 10 Sekunden lang gedrückt halten. Lassen Sie die Taste los, wenn „PU“ im Display erscheint. Purge startet automatisch und zeigt „PU“ im Display an. Die grüne LED blinkt. Purge läuft über 3 vollständige Umdrehungen der Antriebsspinde, um etwa 6 cm ³ Fett zu fördern. Purge kann jederzeit durch einmaliges Drücken der SET-Taste gestoppt werden.	
LED & Display-Kombinationen	Normaler Betrieb: - Grüne LEDs blinken alle 8 Sekunden - LCD Display zeigt Zeit- / Impulseinstellung & LC Größe	
	Spenden (Schmierstoff wird gefördert): - Grüne LEDs blinken jede Sekunde - LCD Display zeigt „ru“	
	Leere LC: - Rote LEDs blinken alle 3 Sekunden - LCD Display zeigt „LC“	
	Blockade zu hoher Gegendruck (OL): - Rote LEDs blinken alle 8 Sekunden - LCD Display zeigt „OL“	
	Purge (PU): - Grüne LEDs blinken jede Sekunde - LCD Display zeigt „PU“	