

perma PRO C LINE

Instruction sommaire

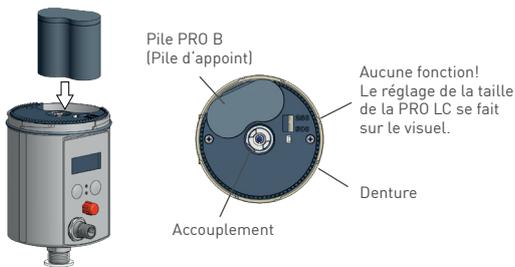


Vous accédez au
tutoriel vidéo en
scannant le code QR.



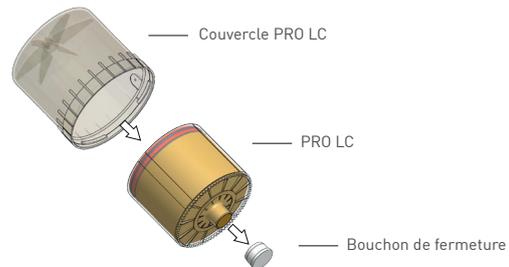
Assemblage

1 | MISE EN PLACE DE LA PILE



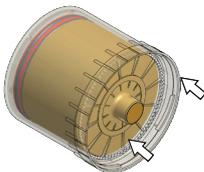
Placez la pile PRO B dans le moteur (en observant le sens de flèche).

2 | COUVERCLE POUR PRO LC & BOUCHON DE FERMETURE



Placez la PRO LC dans le couvercle et enlevez le bouchon de fermeture de la PRO LC.

3 | ORIFICE D'ÉVACUATION



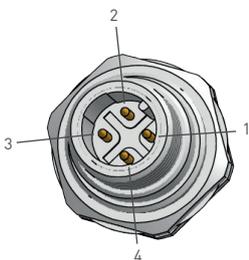
Poussez la PRO LC dans le couvercle jusqu'à ce que le lubrifiant commence à sortir de l'orifice d'évacuation.

4 | MOTEUR



Posez la PRO LC avec le couvercle sur le moteur PRO C. Tournez le couvercle dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le couvercle à baïonnette s'enclenche.

Branchement du câble de connexion



Numéro de broche de la prise sur le graisseur	Couleur du fil du câble standard	Fonction
1	marron	libre
2	blanc	défaut*
3	bleu	masse
4	noir	tension (15 V à 30 V - DC)

*Signal de défaut bas actif! (logique négative)

Raccordez les quatre fils du câble de connexion à la commande de votre installation en veillant à l'affectation des broches du connecteur du graisseur. Isolez les fils raccordés en bonne et due forme selon VDE. Branchez la fiche du câble de connexion à 4 pôles au connecteur du moteur PRO C LINE. Vissez la fiche de connexion du câble de connexion au moteur PRO C LINE.

Écran



Système de lubrification hors service (OFF)



Affichage du temps restant

Système de lubrification en service (ON)

Touches de commande

Pression sur touche	Pression brève	Pression brève	Pression prolongée > 4 s jusqu'à la modification totale de l'affichage	Pression prolongée > 4 s jusqu'à la modification totale de l'affichage
Touches				
Fonction	Sélection dans la fenêtre actuelle	Modification des valeurs	Passage à la fenêtre suivante et enregistrement des valeurs réglées	Retour à la fenêtre initiale et annulation de la modification

Possibilités de réglage et affichage à l'écran

	Visuel		Signification / description		
			État à la livraison, PRO LC raccordée		
			Affichage de la durée restante Réinitialisation du code PIN	Info	
		Modifier 1 ^{er} chiffre 	Saisie du code PIN en vigueur (1 ^{er} chiffre) PIN "00" à la livraison	Saisie du code PIN	
		Modifier 2 ^{ème} chiffre 	Saisie du code PIN en vigueur (2 ^{ème} chiffre)	Saisie du code PIN	
		Commutation de LC500 à LC250 	Configuration de la taille de la PRO LC	LC	
		Activer / désactiver sortie 1 	Configuration des sorties: Réglage sortie 1. Les sorties n'apparaissent que si le MP-6 est raccordé	Sorties	
			Sortie 1 activée		
		Activer / désactiver sortie 2 	Sortie 2 activée Activer / désactiver éventuellement. Les autres sorties de la même manière	Sorties	
			Sortie 2 activée		
		Modification du nombre de courses 	Saisie du nombre de courses pour la sortie 1	Courses	
		Modifier 1 ^{er} chiffre 	Configuration du temps de pause pour la sortie 1: Modification du premier chiffre	Durée de pause	
		Modifier 2 ^{ème} chiffre 	Configuration du temps de pause pour la sortie 1: Modification du deuxième chiffre		
		Modifier 1 ^{er} chiffre 	Modifier le code PIN (1 ^{er} chiffre) à la configuration initiale ou après une réinitialisation de code PIN. Sinon, la configuration est terminée	PIN	
		Modifier 2 ^{ème} chiffre 	Modifier les code PIN (2 ^{ème} chiffre) à la configuration initiale ou après un reset de code PIN		
			Configuration terminée		

répéter la configuration des courses et le temps de pause pour chaque sortie active

Durée de distribution totale

MENU DE CONFIGURATION

- Pression brève
- Pression prolongée
- Clignote à l'écran
- Suivant