

HEVOLIT SLMF-Reihe

Synthetisches H1 Schmierfett für vielfältige Anwendungen in der Lebensmittel- und Medizintechnik



Produktbeschreibung

HEVOLIT SLMF bildet eine Reihe Hochleistungs-Schmierfette auf synthetischer Grundölbasis (PAO) mit hoher Viskosität. Der Konsistenzgeber besteht aus einer außerordentlich stabilen Aluminium-Komplexseife. Synergistisch wirkende weiße Festschmierstoffe ermöglichen ein enormes Lasttragevermögen. HEVOLIT SLMF ist ein bewährtes Schmierfett für tribologisch hochbeanspruchte Anwendungen. Es bietet hervorragende Schmierleistungen in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich und sorgt für ein Höchstmaß an Prozesssicherheit. Die hochformulierte Zusammensetzung von HEVOLIT SLMF ermöglicht den Einsatz in vielfältigen Anwendungen und trägt aktiv zur Sortenreduzierung bei.

Die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178. 3570 sind erfüllt und eignen sich für den Einsatz an Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. HEVOLIT SLMF wird gemäß DIN EN ISO 21469:2006 produziert und unterstützt die Hygieneanforderungen der HACCP/GMP-Systeme.

Anwendungsgebiete

HEVOLIT SLMF ist ein H1-Schmierfett für die universelle Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager, Getrieben, Gelenke, Kurvenscheiben, Hubzylinder, Führungsstangen und -schienen oder sonstiger Gleitpaarungen etc. Starken physikalischen Einflüssen wie Temperatur, Druckbelastung, Wasser usw. wird effektiv entgegengewirkt. Die Bauteile sind optimal vor Korrosion oder vorzeitigem Verschleiß geschützt.

Qualitätsmerkmale

- **ausgedehnte Nachschmierintervalle**
- **äußerst alterungsbeständig**
- **enormes Lasttragevermögen**
- **hervorragendes Reibungs- und Verschleißverhalten**
- **bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten**
- **sehr weiter Gebrauchstemperaturbereich**
- **exzellentes Korrosionsschutzvermögen**
- **hohe Adhäsionskraft**

Anwender

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- Pharmazeutische und kosmetische Industrie
- Erstausrüster (OEM)

Produktzertifikate



Anwendungshinweis

- Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten. Wir empfehlen zur Reinigung unser HEVOCLEAN H1 oder ein ähnliches Produkt.
- Bei verträglicher Überschmierung empfehlen wir anfänglich in kürzeren Intervallen nachzuschmieren.
- Das Aufbringen des Produktes kann mit automatischen Systemen oder manuell z. B. per Fettpresse erfolgen.
- Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.
- Bei Auswahl der geeigneten NLGI-Klasse bitte die Herstellervorschriften beachten. Dieses gilt insbesondere für Lagerbefettungen und Applikation durch automatische Schmiersysteme.

HEVOLIT SLMF-Reihe

Synthetisches H1 Schmierfett für vielfältige Anwendungen in der Lebensmittel- und Medizintechnik



Technische Kenndaten

Produktname	HEVOLIT SLMF 00	HEVOLIT SLMF 0	HEVOLIT SLMF 1	HEVOLIT SLMF 2
NSF H1 Registrierung		123878	123880	123881
Artikel-Nr.	250	148	249	149
Farbe	weiß	weiß	weiß	weiß
Struktur	glatt / weich	glatt / weich	glatt / weich	glatt / weich
NLGI-Klasse	00	0	1	2
Temperatur-Einsatzbereich	-45 °C bis +160 °C	-45 °C bis +160 °C	-45 °C bis +160 °C	-45 °C bis +160 °C
Kurzzeitig bis	+200 °C	+200 °C	+200 °C	+200 °C
Tropfpunkt, DIN ISO 2176	> +250 °C	> +250 °C	> +250 °C	> +250 °C
Basisöl	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)	Polyalphaolefin (PAO)
Konsistenzgeber	Aluminium-Komplexseife	Aluminium-Komplexseife	Aluminium-Komplexseife	Aluminium-Komplexseife
Basisölviskosität, DIN EN ISO 3104 bei +40 °C)	ca. 350 mm²/s	ca. 350 mm²/s	ca. 350 mm²/s	ca. 350 mm²/s
Walkpenetration, DIN ISO 2137	400-430	355-385	310-340	265-295
Wasserbeständigkeit, DIN 51 807-1	0-90	0-90	0-90	0-90
Drehmoment Tieftemperatur bei -25 °C Start Lauf	≤ 890 mNm ≤ 89 mNm	≤ 890 mNm ≤ 89 mNm	< 1000 mNm < 100 mNm	< 1000 mNm < 100 mNm
SKF-Emcor-Test, DIN 51 802	0/0 Korrosionsgrad	0/0 Korrosionsgrad	0/0 Korrosionsgrad	0/0 Korrosionsgrad
Drehzahlfaktor (n x dm)			250.000	250.000
Bezeichnung	GPF HC 00 P-40	GPF HC 0 P-40	GPF HC 1 P-40	GPF HC 2 P-40
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre	2 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung). Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.



HEVOLIT SLMF-Reihe

Synthetisches H1 Schmierfett für vielfältige Anwendungen in der Lebensmittel- und Medizintechnik

Liefergebinde

Verpackungseinheit

PULL-OFF KARTUSCHE – 400 GR (NLGI 1 + 2)	10 STK / 24 STK
LUBE-SHUTTLE KARTUSCHE – 400 GR (NLGI 1 + 2)	10 STK / 24 STK
PE-DOSE – 1 KG	6 STK
PE-EIMER – 5 KG	
PE-HOBBOCK – 25 KG	
STAHL-DECKELFASS – 180 KG	
weitere Gebinde auf Anfrage	

CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2019)

Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie über unsere Website, per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

„Expertise in lubricants“

bedeutet Erfahrung aus 4 Jahrzehnten in Forschung und Entwicklung tribologischer Lösungen. Spezialisierung und Flexibilität machen uns zu einem leistungsstarken Partner unserer Kunden. Anwendungs- und Prozesssicherheit stehen bei uns im Vordergrund. Unsere Spezialschmierstoffe sorgen für reibungslose Wirtschaftlichkeit.

Schmierstoff-Technik René Völkel

Telgenkamp 36

48249 Dülmen / Germany

T. +49 (0) 2594 91742-00

F. +49 (0) 2594 91742-20

info@schmierstoffe.de

www.schmierstoffe.de

Zertifiziertes Unternehmen

DIN EN ISO 9001 / 14001