

## UNIL Solva

Hochwertige unlegierte Umlauföle mit hoher natürlicher Alterungsbeständigkeit

### Beschreibung

Für die allgemeine Schmierung von Lagern, bestimmten Getrieben, Kompressoren, etc. genügen vielfach unlegierte Schmieröle mit hoher natürlicher Alterungsbeständigkeit.

UNIL Solva sind hochwertige paraffinbasierte Solvent-Raffinate mit hohem natürlichem Viskositätsindex und sehr guter natürlicher Alterungsbeständigkeit.

### Spezifikationen/Freigaben nach

- DIN 51 517 Teil 1 - Schmieröle C
- DIN 51 501 - Schmieröle L-AN

### Anwendungsbereiche

Allgemeine Schmierstellen, Getriebe, Lager, Hydrauliken, Kompressoren, Triebwerke, etc.  
Beim Einsatz wird empfohlen die Herstellervorschriften zu beachten.

Je nach Viskosität eignen sich diese Produkte als Fabrikationsöle wie z. B. als Weichmacher, Extenderöl, bzw. als Staubbindemittel, etc.

### Richtwerte nach DIN 55 350 Teil 12

ISO Viskositätsklasse	bei 15 °C Dichte kg/m³	Kinematische Viskosität		Viskositätsindex	Flammpunkt o. T. (Clev.) °C	Pourpoint °C	Neutralisationszahl mg KOH/g	Asche (Oxid) g/100 g	Koksrückstand nach Conradson M %	Verdampfungsverlust Noack M %
		bei 40 °C mm²/s	bei 100 °C mm²/s							
DIN 51 519 ISO 3448	DIN 51 757	DIN 51 550 in Verb. mit DIN 51 561 u. 51 562 T.1		DIN ISO 2909	DIN ISO 2592	DIN ISO 3016	DIN 51 558 Teil 1	DIN EN 7	DIN 51 551	CEC L40-A-93
5	827	5	-----	-----	> 120		> 0,05	-----	-----	-----
10	855	10	2,8	100	> 170	< -12	< 0,05	-----	-----	-----
32	870	32	5,2	100	> 200	< -12	< 0,05	< 0,01	< 0,05	< 15
46	875	46	6,8	102	> 220	< -20	< 0,05	< 0,01	-----	-----
68	880	68	8,5	96	> 230	< -20	< 0,05	< 0,01	-----	-----
100	885	100	10,9	92	> 230	< -15	< 0,05	< 0,01	< 0,15	3,5
150	890	150	11,1	95	> 230	< -15	< 0,05	< 0,01	-----	-----
220	895	220	14,5	94	> 230	< -12	< 0,05	< 0,01	-----	-----
320	900	320	-----	-----	> 230	< -12	< 0,05	< 0,01	-----	-----

**Gesundheitsschutz:** Beim Umgang mit Schmierstoffen sind die allgemeinen Regeln des Gesundheitsschutzes zu beachten. Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**UNIL SERVICE:** Außendienstmitarbeiter, Chemiker und Ingenieure stehen jederzeit zur anwendungstechnischen Beratung zur Verfügung.

**INDUSTRIEÖLE**

**10-2012**