

## TUNGREASE CP-2/200

Vollsynthetisches H1-Hochleistungsfett mit hohem Verschleiß- und Korrosionsschutz

### Vorteile

- ✓ Eine besondere Druckaufnahmefähigkeit für einen optimalen Verschleißschutz und eine verlängerte Bauteil- und Maschinenlebensdauer
- ✓ Die besondere Wasserbeständigkeit und der ausgezeichnete Korrosionsschutz ermöglichen eine verlässliche Schmierung auch bei widrigen Bedingungen oder bei Außenanwendungen
- ✓ Vielseitig einsetzbares Hochleistungsschmierfett zur Unterstützung der Sortenreduzierung

### Eigenschaften

- ✓ Ein besonders druckbeständiges und haftstarkes Hochleistungsfett mit breitem Anwendungsbereich
- ✓ Spezielle Kombination aus synthetischen Grundölen, CaSuX-Verdicker und Additiven gegen Verschleiß, Oxidation und Korrosion
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

### Anwendungsgebiet

- ✓ Spezialschmierfett für den Einsatz in folgenden Anwendungen: Hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Gelenken und sonstigen Gleitpaarungen an Maschinen und Anlagen z.B. an Abfüllstationen, Autoklaven, Umlenkrädern Ventilatoren, Öfen
- ✓ Linearführungen und -antriebe sowie Transporteure
- ✓ Für alle Anwendungen bei denen Wasserbeständigkeit, ein weiter Temperaturbereich und/oder hohe Belastungen das Entscheidungskriterium darstellen oder besondere Regularien die Verwendung unkritischer Schmierstoffe erfordern
- ✓ In Übereinstimmung mit den strengen Standards für den Einsatz von Schmierstoffen in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie

### Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen. Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden.

Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm in der lebensmittelverarbeitenden Industrie verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes, vollständig entfernt werden.

| Produktbezeichnung | Inhalt | Inhalts-<br>gewicht | Bruttogewicht | Artikelnummer | Verpackungs-<br>einheit |
|--------------------|--------|---------------------|---------------|---------------|-------------------------|
| TUNGREASE CP-2/200 | 1,65 l | 1 kg                | 1,245 kg      | 1103748       | 10 STK                  |



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
158 345

| Technische Produktdaten                                 | TUNGREASE CP-2/200                                                       |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Dichte / Bedingung                                      | 0,97 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C                                        |
| Farbraum                                                | Beige<br>Bräunlich                                                       |
| Grundöl                                                 | Synthetisch                                                              |
| Verdicker                                               | Calciumsulfonatkomplexseife                                              |
| Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung              | 220 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C                                        |
| NLGI-Klasse / Bedingung                                 | 2 / bei DIN 51818                                                        |
| Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung                  | ≤ 1 / nach DIN 51807-1 bei 90°C                                          |
| Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung  | ≤ 1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test                                     |
| Kupferkorrosionsgrad / Bedingung                        | 1 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811                                   |
| Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung | -40 °C / nach DIN 51805-2                                                |
| VKA Schweißkraft / Bedingung                            | 3800 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test                                      |
| VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung                 | ≤ 0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test                                    |
| VKA-Verschleiß bei 1min/1000 N / Bedingung              | ≤ 1,0 mm / nach DIN 51350-2, VKA-Test                                    |
| FE9-Test (F50) / Bedingung                              | ≥ 100 h / B/1500/6000-140, nach DIN 51821-2, FE9-Test                    |
| Tropfpunkt min. / Bedingung                             | ≥ 270°C / nach IP 396                                                    |
| Temperatureinsatzbereich min./max.                      | -40 bis 160 °C                                                           |
| Technischer Vermerk                                     | Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall. |