

TUNGREASE CK-2

Robustes Hochleistungsfett mit breitem Anwendungsbereich

- Produktbeschreibung:** Haftfähiges Hochdruckfett mit breitem Anwendungsbereich auf Basis einer speziellen Komplekseifen-Kombination und Additiven gegen Verschleiß, Alterung und Korrosion.
- Leistungsbereich:**
- sehr druckaufnahmefähig und hochbelastbar
 - reibungs- und verschleißmindernd
 - korrosionsschützend, alterungs- und scherstabil
 - niedriger Reibungskoeffizient
 - kalt- und heißwasserbeständig
 - haft- und schleuderfest
 - schmutz- und wasserabweisend
 - ideal zur Sortenreduzierung
- Verwendungsbereich:** Langzeitschmierung in allen Bereichen des Maschinen- und Fahrzeugbaus:
- bei freier Witterung, Nässe, Staub, Vibrationen, Stoßbelastungen und Hochdruckbeanspruchungen
 - bei normalen und schweren Bedingungen
 - im allgemeinen Nassbereich, in der Textilveredelungsindustrie, in Abfüllstationen, der Papierindustrie und der Lederverarbeitung
 - im Wasser- und Schiffsbau, bei Hafen- und Werftanlagen, Staustufen und Hebewerken
 - zur wartungsfreien Langzeitschmierung von Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Fahrzeugen, Kränen, Staplern und Hebezeugen
 - im Hochtemperaturbereich: an Autoklaven, Ventilatorenlagern, Ofenlagern, Umlenkrollen, Führungen und Gelenken
 - zur Sortenreduzierung
- Anwendung:** Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend. Vor Erst- oder Neubefüllung der Reibstelle das Bauteil und ggf. die Schmierstelle gründlich mit TUNCLEAN 895 reinigen.

Artikelbezeichnung	Menge	Artikelnummer	VE
TUNGREASE CK2	400 g Kartusche	11A CF 13040G0004	24 Stück/Karton
TUNGREASE CK2	1 kg Dose	11A CF 13040G0010	Stückware
TUNGREASE CK2	25 kg Gebinde	11A CF 13040E0250	Stückware

Technische Produktdaten: TUNGREASE CK-2

Charakteristika	Wert	Einheit	Prüfverfahren
Farbe:	braun	-	visuell
Dichte, 20°C:	ca. 1,01	kg/m ³	DIN 53019
Grundöl-Typ:	Mineralöl	-	-
Grundölviskosität, 40°C:	ca. 180	mm ² /s	DIN 53019
Viskositätsindex:	>90	-	DIN ISO 2909
Konsistenzklasse:	2	NLGI-Klasse	DIN 51818
Konsistenzgeber:	Komplexseife	-	-
Tropfpunkt:	>290	°C	DIN ISO 2176
Wasserbeständigkeit:	0-90	Grad	DIN 51807
Stahlkorrosion, Emcor-Test:	≤ 2	Stufe	DIN 51802
VKA-Schweißkraft:	min. 4400	N	DIN 51350-4

Die vorliegenden Informationen basieren auf unseren allgemeinen technischen Erfahrungen und Kenntnissen bei Drucklegung. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Produktaufbau, am vorgegebenen Verwendungszweck und an der Maschinen- oder Anlagentechnik orientieren. Die Angaben stellen jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Zusage der Anwendung des Produkts für den Einzelfall dar. Der Anwender ist nicht davon entbunden, die Anwendung des Produkts im Versuch zu prüfen.

TUNAP Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Wir behalten uns vor, alle technischen Daten in dieser Druckschrift jederzeit und ohne Vorankündigung anzupassen. Verbindlichkeiten, gleich welcher Art, können daraus nicht hergeleitet werden.