

## **SIEBTECHNIK VGX 5400**

Spezialfett für Vibrationsmaschinen

### Produktbeschreibung

SIEBTECHNIK VGX 5400 ist ein neuentwickeltes Langzeit-Schmierfett auf synthetischer Grundölbasis (PAO) mit hoher Viskosität. Den Konsistenzgeber bildet eine außerordentlich stabile Calciumspezialseife. SIEBTECHNIK VGX 5400 besitzt neben seiner herausragenden thermischen und mechanischen Stabilität ein enormes Lasttragevermögen, bei einer gleichzeitig hervorragenden Wasser- und Medienbeständigkeit.

SIEBTECHNIK VGX 5400 ist reversibel, d. h. es behält seine Konsistenz und exzellente Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften, selbst unter sehr hohem Wassereinfluss. Durch die thermische Stabilität wird seine ursprüngliche Struktur nach Abkühlung auf Raumtemperatur vollständig zurückgebildet. Dadurch sind Bauteile optimal vor Korrosion, vorzeitigem Verschleiß oder Ausfall geschützt. Der weite Gebrauchstemperaturbereich, sowie die exzellenten Eigenschaften, sind ideal für den Einsatz in Vibrationsmaschinen.

Anwendungsgebiete	Qualitätsmerkmale
Hochleistungsfett zur Schmierung von Wälzlagern mit starken Stoß- und Schwingbelastungen. Enorme Vibrations- und Druckbeständigkeit. z.B. Siebmaschinen	<ul> <li>optimale Wasser- und Medienbeständigkeit</li> <li>sehr hohes Lasttragevermögen</li> <li>verbessertes Reibungs- und Verschleißverhalten</li> <li>bestes Tief- und Hochtemperaturverhalten</li> <li>exzellentes Korrosionsschutzvermögen</li> <li>hohe Adhäsionskraft</li> <li>gute Abdichtwirkung</li> </ul>

### **Anwendungshinweis**

- ◆ Bauteile oder sonstige Schmierstellen bitte vor Anwendung gründlich reinigen ggf. entfetten. Schmierstellen vor Erstgebrauch bitte gründlich reinigen. Wir empfehlen die Konservierung neuer Bauteile komplett zu entfernen. Ein anschließendes Konservierungssystem muss hinsichtlich Reinheit und chemischem Aufbau mit unserem Schmierfett abgestimmt sein. Die gleiche Abstimmung ist auch bei der Wahl der Dichtungsmaterialien erforderlich. Allgemeine Herstellervorschriften sind zu beachten.
- Für SIEBTECHNIK Siebmaschinen wird ein automatische Schmiersystem mit stündliche Abschmierung empfohlen.
- Das Schmierfett kann mit Spatel, Pinsel oder mit Fettpressensystemen appliziert werden.
- Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS-Frei), z. B. Silikone oder silikonhaltige Substanzen.



## **SIEBTECHNIK VGX 5400**

Spezialfett für Vibrationsmaschinen

Technische Kenndaten	
Artikel-Nr.	422234 / 422236 / 422206
Farbe	braun
Struktur	glatt
NLGI-Klasse	2-1
Dichte bei +20 °C	0,90 g/cm <sup>3</sup>
Temperatur-Einsatzbereich	-30 °C bis +160 °C
Kurzzeitig bis	+180 °C
Tropfpunkt DIN ISO 2176	>+300 °C
Basisöl	Polyalphaolefin (PAO)
Konsistenzgeber	Calciumspezialseife
Basisölviskosität DIN EN ISO 3104 bei +40 °C	ca. 320 mm²/s
Ölseparation 168h/40 °C DIN 51 817	1,1%
VKA Schweißkraft DIN 51 350-4	5400 N
Walkpenetration DIN ISO 2137	280-310
Wasserbeständigkeit DIN 51 807-2	0-90
Korrosionsschutz, DIN 51 802	< 1 Korrosionsgrad
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN ISO 2160	1-120 Korrosionsgrad
Drehmoment Tieftemperatur bei -40 °C	
Start	624 mNm
Lauf	72 mNm
Fließdruck bei 1400 mbar DIN 51 805	-33 ℃
Drehzahlfaktor (n x dm)	300.000
Bezeichnung	KP 2-1 R-30
Die Lagerfähigkeit (Shelf-life) ab Fertigungsdatum beträgt bei sachgerechter Lagerung (verschlossenes Originalgebinde, frostfrei, trocken und vor direktem Sonnenlicht geschützt)	5 Jahre

Unsere Produkte unterliegen strengsten Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Die technischen Kenndaten dieser Druckschrift orientieren sich an den nach Normen geprüften Standards. Deren Werte ändern sich jedoch durch anwendungsspezifische Einflüsse (z. B. chemische, thermische, dynamische Beanspruchung).

Eine Garantie in Bezug auf Eigenschaften oder Anwendungseignung, kann somit aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Grundsätzlich empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen oder ggf. Laborprüfungen.



# **SIEBTECHNIK VGX 5400**

Spezialfett für Vibrationsmaschinen

Liefergebinde	Verpackungseinheit
PULL-OFF KARTUSCHE – 400 GR	1 STK
PE-DOSE – 1 KG	1 STK
PE-HOBBOCK – 25 KG	1 STK
weitere Gebinde auf Anfrage	

### CLP-/GHS-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Keine Kennzeichnungspflicht (Stand: 06/2015)

### Sicherheitsdatenblätter

Unsere aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie per Mail oder telefonisch bei uns anfordern.

#### SIEBTECHNIK GmbH

Platanenallee 46 | 45478 Mülheim a.d. Ruhr | GERMANY www.siebtechnik-tema.de | sales@siebtechnik.com

Zertifiziertes Unternehmen DIN EN ISO 9001 / 14001