

1. Produktbeschreibung (Vorteile)

- ✓ Hervorragender Verschleißschutz und hohe Belastungsfähigkeit
- ✓ Erhöhter Rost- und Korrosionsschutz
- ✓ Gute Oxidationsstabilität und Adhäsion
- ✓ Breiter Betriebstemperaturbereich (-20 °C ~ 150 °C)
- ✓ Mineralöl + Lithiumkomplex, Gelb

2. Anwendung

- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Maschinenteil, das Verschleißschutz und Belastungsfähigkeit voraussetzt
- ✓ Lager unter Höchstdruck
- ✓ Radlager in Stahlbau-Maschine

3. Produktdaten

Testgegenstand	Testmethode	Ergebnis
Basisöl Kinematische Viskosität, 40°C m²/S	KS M 2014	220
Walkpenetration 0,1 mm	ASTM D 217	280
Tropfpunkt °C	ASTM D 566	230
Ölabscheidung wt%	KS M 2050	2,5
Kupferkorrosion Grad	ASTM D 4048	1A
Arbeitsstabilität 0,1mm	KS M 2049	350
4-Ball EP kg	ASTM D 2596	500

Hinweis: Die obenstehenden Daten sind weder eine Garantie für die Produkteigenschaften, noch befreien sie den Benutzer von der Verpflichtung zu einleitenden Praxistests mit dem für eine spezifische Anwendung ausgewählten Produkt

4. Einsatzvorschläge

- ✓ Spachtel, Pinsel, Handhebelfettpressen und automatische Schmiersysteme

※ Lagerung: Ca. 12 Monate, wenn das Produkt im geschlossenen Originalbehälter trocken gelagert wird