

perma MULTI LC 150-2 (SF01)

Designación anterior: perma Multipurpose grease SF01

GRASA EP MULTIUSOS

La grasa perma MULTI LC 150-2 (SF01) se basa en aceite base mineral y espesante jabonoso mixto de litio-calcio. Las grasas contienen aditivos para presión extrema, antidesgaste, antioxidación y anticorrosión. Las grasas perma MULTI LC 150-2 (SF01) son aptas para aplicaciones generales de rodamientos, incluyendo cintas transportadoras, bombas de lodos y de proceso, ventiladores y sopladores.

Ventajas



EXCELENTE ESTABILIDAD MECÁNICA

La estabilidad mecánica es la resistencia del espesante de la grasa al ablandamiento y las fugas cuando se somete a estrés. Una buena estabilidad mecánica es crucial para prolongar la vida útil de la grasa, para mejorar la retención en zonas de contacto del rodamiento y para evitar que penetren materias extrañas.



BUENA ADHERENCIA EN SUPERFICIES DE METAL

Una buena adherencia mejora la retención en las zonas de contacto de los rodamientos y evita que penetren materias extrañas, contribuyendo así a crear unas buenas condiciones de lubricación.



BUENA BOMBEABILIDAD

Una buena bombeabilidad ayuda a predecir los resultados de dosificación de la grasa para los sistemas de lubricación perma instalados y manejados conforme a las directrices recomendadas.



PROTECCIÓN SUPERIOR FRENTE A PRESIONES EXTREMAS Y CARGAS DE CHOQUE

Una buena adherencia y estabilidad mecánica ayudan a retener la grasa cuando está sometida a cargas elevadas y de choque. Los aditivos AW y EP reducen la fricción y protegen del desgaste allí donde se produce el contacto entre superficies de metal.



BUENA RESISTENCIA AL ENJUAGUE CON AGUA

Una buena estabilidad mecánica y una buena adherencia contribuyen a aumentar la resistencia al enjuague con agua. Los aditivos de tipo espesante y anti-corrosión ofrecen ventajas adicionales en cuanto al rendimiento en entornos húmedos.



BUENA PROTECCIÓN CONTRA LA OXIDACIÓN

La oxidación es la forma principal en que un lubricante se degrada con el funcionamiento normal. Los aditivos antioxidantes prolongan la vida útil de los aceites base y contribuyen a una buena resistencia a la oxidación.

Aplicación

La grasa perma MULTI LC 150-2 (SF01) es un lubricante EP multiusos adecuado para la lubricación de aplicaciones de rodamientos, rodamientos lisos, rodamientos lineales, correderas y retenes para ejes radiales. La grasa es apta para aplicaciones generales de rodamientos y otras aplicaciones exigentes en el sector de procesamiento de minería y minerales, acerías, cemento y áridos, pulpa y papel, además de otras ramas de la industria pesada. Este lubricante es apto en concreto para el uso en entornos húmedos.

LAS APLICACIONES MÁS HABITUALES INCLUYEN

- Rodamientos y juntas de polea de cinta transportadora expuestos a niveles elevados de agua
- Rodamientos y juntas de bombas de proceso y de lodos (a temperaturas y velocidades de operación normales)
- Rodamientos de sopladores y ventiladores (ventiladores grandes o ventiladores sometidos a una carga moderada y a velocidades bajas)
- Motores eléctricos de bastidor grande y velocidad reducida
- Rodamientos de criba vibratoria
- Juntas de cajas de engranajes en entornos húmedos

PERIODO DE CONSERVACIÓN

El periodo de conservación es de aprox. 12 meses si el producto se almacena en su contenedor original sin abrir, en un lugar seco y protegido de las heladas.

Información del producto

La grasa perma MULTI LC 150-2 (SF01) se ha sometido a ensayos en sistemas de lubricación perma para evaluar la bombeabilidad de la grasa y el rendimiento de sangrado del aceite. Este proceso ayuda a predecir el comportamiento de dosificación de los sistemas de lubricación perma si se instalan y utilizan conforme a las directrices operativas normales. perma MULTI LC 150-2 (SF01) únicamente está disponible en el grado NLGI 2.

Datos del producto

Nombre del producto perma	MULTI LC 150-2 (SF01)
Código de grasa perma	SF01
Grado NLGI	2
Color	Beige
Espesante	Litio-calcio
Aceite base	Aceite mineral
Viscosidad del aceite base, DIN 51562, a 40 °C, mm ² /s a 100 °C, mm ² /s	150 11,5
Valor característico de revoluciones, (n x dm), aprox.	300.000 mm/min
Punto de fusión (ASTM D 2265)	> 374 °F / > 190
Temperatura mín. de trabajo	-22 °F / -30 °C
Temperatura máx. de trabajo	266 °F / 130 °C
Valor de penetración - 0,1 mm (ASTM D 217)	265 - 295
Estabilidad mecánica - 100 000 carreras, % de cambio (ASTM D 217)	< 15 %
Rociado de agua, % de pérdida (ASTM D 1264)	2,25 %
Separación de aceite, % de pérdida (ASTM D 1742)	< 3 %
Carga Timken OK, lbs (ASTM D 2509)	< 88 lbs / > 40 kg
Soldadura de cuatro bolas (ASTM D 2596)	562 lbs / 255 kg



Cuscinetti volventi



Bronzine



Guide lineari