

K NATE



Vielzweck-Kalziumsulfonat-Schmierfett

Schmierfett der NLGI-Klasse 2, schützt gegen hohe Belastung, hohe Temperaturen, Korrosion und Auswaschung durch Wasser



- Sehr hohe Performance unter extremen Druck (Vierkugel-Schweißlast: 800kg)
- Bleibt an der Schmierstelle auch bei erhöhter Temperatur
- Widersteht Oxidation, Rost und Korrosion
- Exzellente Wasserbeständigkeit (ASTM D1264 Wasserauswaschtest: 0,5%)
- NSF H2-Freigabe

PROBLEM

Fett ist nicht wasserbeständig?

LÖSUNG

K NATE hat hervorragende Schmiereigenschaften und Wasserbeständigkeit. Ausgezeichnetes Fett für maritime Anwendungen.

Hohe Einsatztemperaturen?

K NATE bietet effektive Schmierung bei konstanten Temperaturen von -28 °C bis +200 °C, kurzzeitig bis +260 °C.

Hohe Belastung?

K NATE bleibt an der Schmierstelle, auch unter extremem Druck.
K NATE erreicht eine Vierkugel-Schweißlast von 800kg.

Vorzeitiger Materialverschleiß?

K NATE minimiert den abrasiven Verschleiß, der durch Kontamination verursacht wird.

Einsatz in Lebensmittelbereichen?

K NATE ist NSF H2 zertifiziert, kann in und um lebensmittelverarbeitende Arbeitsbereiche eingesetzt werden.

K NATE erfüllt oder übertrifft folgende Anforderungen:

- US Steel Mill Grease Specifications
- Roll Neck Grease, Req. No. 340
- Extreme Pressure Grease Req. No. 350
- Extra Duty EP Grease, Req. No. 352
- Extreme-Temp. Req. No. 355, 370 & 372
- Ball and Roller Bearing, Req. No. 371
- Mill Utility Grease Req. No. 375
- Military Spec. MIL-G-23549C, MIL-G-2345C
- Federal Specification VV-G-632a
- Caterpillar MPGM
- Chrysler MS 3551E (Part # 2264833)
- General Motors Specification GM 6031-M
- DIN 51 825, DIN 51 818

ADDITIVE

VORTEILE

Qualitativ hochwertiges Grundöl	Qualitativ hochwertig. Hoch raffiniertes Grundöl, beständig gegen Oxidation, Verhärten und hohe Temperaturen für bessere Schmierung.
Verdicker	Das Kalziumsulfonat bietet ausgezeichnete Wasserbeständigkeit, selbst bei Eintauchen - schwerer als Wasser. Bleibt an Ort und Stelle, selbst bei hohem Druck und hoher Temperatur.
Kohäsive/adhäsive Polymere, Haftmittel	Die Polymere sorgen dafür, dass K-NATE an Ort und Stelle bleibt, selbst bei hohem Druck. Ermöglicht sichere Schmierung.
Korrosionsschutz-Additive	Blockt korrosive Elemente wie z. B. Säuren, Wasser und Dampf; bildet eine Schutzschicht auf dem Gerät zur Vermeidung von chemischem Verschleiß.
EP-Additive	Hitzeaktivierte EP-Stoffe vermeiden Sinter-Vorgänge.
Anti-Verschleiß-Stoffe und Reibungsreduzierer	Verhindern Kontakt zwischen Metallen (Abnutzung zwischen den Flächen), Vibration und „Ruckeln“. Hält die Geräte geschmiert, um Metallverlust, kostenintensive Stillstandszeiten und Teileaustausch zu vermeiden.
Anti-Oxidantien	Wirkstoffe gegen Schmierstoffalterung. Schützen den Schmierstoff gegen Oxidationseffekte durch Sauerstoff und Wasser.
Schockabsorber	Dämpft Schläge, um Stress und Vibrationen zu minimieren.

TECHNISCHE DATEN

Farbe	blau / grün
Verdicker	Kalziumsulfonat
NLGI-Klasse	2
Timkenprüfmaschine, Gutlastwert	28 kg
Rostschutz	1-1-1
Tropfpunkt	288 °C
Schweißblast (Vierkugelmachine)	800 kg
Temperaturbereich	-28 °C bis +200 °C, kurzzeitig bis +260 °C
DN-Faktor	400.000 mm/min

EINSATZBEREICHE :

- Baubranche
- Baumaschinen
- Landwirtschaft
- Transport, Kfz-Bereich
- Kommunen
- Schifffahrt
- Holzindustrie
- Energieversorgungsbetriebe
- Fertigungstechnik
- Maschinen in Fabriken
- Bergbau
- Schwerindustrie
- Tiefbau
- Chemieanlagen
- Papierfabriken



Vor der Anwendung bitte den Umkleber mit der vollständigen Gebrauchsanweisung beachten.

KERNITE
NCH GmbH
Dreieichstraße 6
D-64546 Mörfelden-Walldorf
Tel.: (0 61 05) 20 10
Fax: (0 61 05) 20 11 77
E-Mail: nch_de@nch.com



KERNITE
NCH GmbH Niederl. Wien
Porzellangasse 39
A-1090 Wien
Tel.: (01) 911 30 11
Fax: (01) 911 30 11 22
E-Mail: nch_at@nch.com