



Nonfood Compounds
3H

LUZOL AL

Indices: 8
22/07/2022

HOCHTEMPERATURFETT FÜR LEBENSMITTELINDUSTRIE

BESCHREIBUNG

Hochleistungsfett mit hoher Stabilität, besonderem extrem Druck und Anti-verschleiß Eigenschaften mit hoher Temperaturfestigkeit.

Für Lager unter schweren Anwendungsbedingungen:

Spritzwasserresistent

Unterwasser arbeitende Getriebe.

LUZOL AL ist leicht zu pumpen, stabil und korrosionsfrei für das lagern.

Dieses Produkt ist als Trennmittel in Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen (3H), NSF-Registrierungsnummer 130672.

TECHNISCHE DATEN

• Farbe:		Durchsichtig
• Verdickungsmittel:		Anorganisch
• Grundöl:		Halb –synthetisch
• Anwendungstemperatur:		-30°C bis +160°C
• Viskosität Grundöl bei 40°C:	ISO 3104	70 cst
• Ersichtliche dynamische Viskosität bei -20°C (Pa.s) mit Schergradient = 0,174 s-1		7 000
• Tropfpunkt:	ISO 2176	Ohne
• Dichte bis 20°C:	ISO 2811-1	0,89
• NLGI Grad:		2
• Unbearbeitete Eindringung bei 25°C:	ISO 2137	265 -295 ^{1/10mm}
• NDN Faktor:		100 000
• 4 Kugel Shell Test (Schweißung):	ASTM D 2596	200 kg
• 4 Kugel Shell Test (Verschleiß):	ASTM D 2266	< 0.70 mm
• Kupferklingenkorrosion:	ISO 2160	1a
• Water washout (79°C):	ASTM D 1264	< 10%
• Water washout (38°C):	ASTM D 1264	< 1%
• Oxidationsstabilität (100h):	ASTM D 942	<6,7 bar

Klassifizierung gemäß DIN 518-25: K 2 P-30

Klassifizierung gemäß ISO 6743-9: ISO-L-XCEAA 2

ANWENDUNGSBEREICH

Schmieren von Getriebe bei Hochbelastungen und große Lagern welche mit langsamer oder mittlerer Geschwindigkeit unter sehr hohen Temperaturen laufen.

Nahrungsindustrien: Konserven, Bäckereien, Gebäckindustrien, Milchfabriken, Schlachthof, Ernährung für Tieren.