

Technisches Produktdatenblatt

MIRA Grease LC-2

H1 Hochdruckfett für die Lebensmitteltechnik

MIRA Grease LC-2	
NLGI- Klasse	2
Aussehen	bräunlich
Grundölviskosität, mm ² /s bei 40°C	ca. 80
Einsatztemperaturbereich, °C	-30 bis + 180
Tropfpunkt, °C	> 280
VKA Schweißlast (DIN 51 350-4), N	5000
Kupferkorrosion (ASTM D 4048)	1b
Wasserauswaschung (ASTM D 1264), %	1

MIRA Grease LC-2 ist ein sehr vielseitig einsetzbares lebensmittelzugelassenes H1 Schmierfett.

MIRA Grease LC-2 basiert auf einem sehr reinen Grundöl mit einem speziellen Calciumsulfonat-Verdickersystem und ist hochwertig additiviert.

- verlängert Nachschmierintervalle
- weiter Temperatureinsatzbereich
- herausragendes Lasttragevermögen
- beständig gegen Heiß- und Kaltwasser
- sehr guter Korrosionsschutz
- für hochbelastete Wälz- und Gleitlager
- niedriger Reibungskoeffizient

MIRA Grease LC-2 ist geeignet für extrem druckbelastete Wälz- und Gleitlager. Durch seine besondere Performance ist es sehr walk- und scherstabil und bietet eine optimale Schmierwirkung bei Anwendungen mit Mikrovibrationen und im Hochgeschwindigkeitsbereich.

Hinweis:

Diese Produktinformation dient lediglich der allgemeinen Darstellung der Produktparameter und stellt keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Zusage der Anwendung des Produkts für den Einzelfall dar. Die Angaben entsprechen unseren besten gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. MIRAFLUX übernimmt keinerlei Haftung oder Verantwortung insbesondere für den Fall, dass unsere Produkte falsch, zweckentfremdet oder ohne die notwendigen Vorsichtsmaßnahmen eingesetzt werden.

Die Mindestlagerfähigkeit beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und in original verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate.

Stand: 12.11.2019 V2