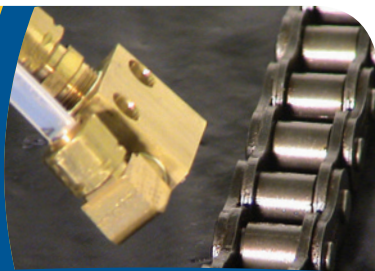


JAX PROOFER CHAIN OIL

**ROSTVERHÜTENDES, NSF H1 LEBENSMITTELVERTRÄGLICHES,
VERSCHLEISSCHUTZSCHMIERÖL**



PRODUKTBESCHREIBUNG

JAX Proofer Chain Oil wurde speziell für Schmieranforderungen in Umgebungen mit hoher Luftfeuchte hergestellt. Dieses Schmiermittel enthält eine wirkungsvolle Kombination aus Verschleiß- und verbesserten Rostschutzmitteln sowie synthetischen, polymeren Viskositätsverbesserern, die enorme Leistungsvorteile gegenüber nicht compoundierten Weißölen bieten. Seine Eigenschaften gewährleisten eine extrem hohe Leistung auf Produktprüfbändern, Ketten und anderen lebensmittelverarbeitenden Geräten in nassen oder feuchten Umgebungen. JAX Proofer Chain Oil erfüllt die Anforderungen der 21 CFR 178.3570 (Schmierstoffe mit zufälligem Kontakt mit Nahrungsmitteln).

PRODUKTVORTEILE

- **Schmierung**— JAX Proofer Chain Oil erzeugt einen ausgezeichneten Schmierfilm für Förderbandräder, Kettenglieder, Lager und Drehzapfen in Lebensmittelindustrie welche den Komponentenverschleiß und die Ausfälle von Förderketten u.ä. dramatisch reduziert. Die zentrale Komponente der Verschleißschutzleistung von JAX Proofer Chain Oil ist die Einbeziehung einer ausgewählten, lebensmitteltauglichen Hochleistungs-EP- und Verschleißschutzadditivchemie, die den Konkurrenzprodukten in Bezug auf Reibungsminderung und Schmierfähigkeit überlegen ist.
- **Korrosions- und Rostschutz**— Die firmeneigene Mischung aus lebensmittelverträglichen Rost- und Korrosionsschutzmitteln in JAX Proofer Chain Oil bietet eine ausgezeichnete Wasserverdrängung und Rostverhütung für Förderkettenkomponenten, die hohen Wasser- und Kondensationsgraden ausgesetzt sind, wie sie in Back- und anderen lebensmittelverarbeitenden Anwendungen anzutreffen sind. Durch den Ersatz ihrer Weißöle durch JAX Proofer Chain Oil werden Sie die Nutzungsdauer und die Schmierintervalle Ihrer teuren Förderketten und Verarbeitungsanlagen dramatisch verlängern.

- **Tropfenfreie Leistung**— JAX Proofer Chain Oil beinhaltet ein synthetisches Polymer, welches ein Herabtropfen des Schmiermittels auf aufgehenden Teig und andere verarbeitete Lebensmittelprodukte verhindert. Dieses synthetische Polymer minimiert nicht nur die mit einer Produktkontamination und dem Abschalten von Produktionsstraßen verbundenen Kosten, sondern es verbessert auch die Kalttemperatur- und Kettenschutzleistung von JAX Proofer Chain Oil.
- **Micronox® Technologie**— JAX Proofer Chain Oil enthält die Leistungsvorteile der Micronox® Antimikrobielle-Technologie, einen Konservierungsschutz für das Produkt bietet. JAX Micronox® hat sich besonders effektiv beim Schutz von JAX Proofer Chain Oil über längere Schmierintervalle bewährt.

ANWENDUNGEN

JAX Proofer Chain Oil wurde für Schmieranforderungen in Umgebungen mit hoher Luftfeuchte und extremer Korrosionsanfälligkeit hergestellt. Die effektiven Spezifischen Anwendungen sind, aber nicht nur auf, Nebel- oder Spraykettenschmiersysteme, Kurvenrollen, Schieber, Tropfschmiersysteme beschränkt sondern da, wo überall ein lebensmittelverträgliches NSF H1-autorisiertes Öl in extrem nassen oder feuchten Umgebungen benötigt wird.

KOMPATIBILITÄT

JAX Proofer Chain Oil ist kompatibel mit Ölen auf Mineralbasis und den meisten synthetischen Ölen*. Zum Erreichen einer optimalen Leistung wird empfohlen, das System vor der Installation gründlich zu entleeren und ggf. zu reinigen.

*JAX Proofer Chain Oil, sowie andere synthetische oder Öle auf Mineralbasis, sind nicht kompatibel mit Polyglykolen. Gründliche Spülung wird vor der Umstellung empfohlen.



CHAIN & CONVEYOR

JAX PROOFER CHAIN OIL



LEISTUNGSMERKMALE UND VORTEILE

- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Ausgezeichnete nichttropfende Eigenschaften
- Verbesselter Rost- und Korrosionsschutz für nasse und besonders feuchte Umgebungen
- Ausgezeichnete Ketten-Sauberhaltungseigenschaften
- Hervorragende Metallbenetzungsleistung

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN NACH

- USDA/NSF H1 Registriert
- Als Koscher und Parve zertifiziert

TYPISCHE EIGENSCHAFT	PROOFER CHAIN OIL (00661)	METHOD
Viskosität bei 40°C, cSt	103.6	ASTM D 445
Viskosität bei 100°C, cSt	11.8	ASTM D 445
Viskositätsindex	102	ASTM D 2270
ISO-Viskositätsklasse	100	ASTM D 2422
SAE-Viskositätsklasse	30	SAE J300
Pour Point, °F (°C)	-8 (-22)	ASTM D 97
Flammpunkt, °F (°C)	439 (226)	ASTM D 92
Brennpunkt, °F (°C)	468 (242)	ASTM D 92
Spezifisches Gewicht	0.8822	ASTM D 1298
Farbe	Water white	
Pfund pro Gallone	7.35	ASTM D 1298
Schaumeigenschaften, Anfang/Ende Vol. (Zeit)	0/0/0	ASTM D 892
Rosttest		ASTM D 665
Methode A - Destilliertes Wasser	Pass	
Methode B - Synthetisches Meereswasser	Pass	
Kupferstreifenkorrosion	1a	ASTM D 130
Vierkugel-Verschleiß, mm	0.45	ASTM D 4172
AGMA Klassifizierung	3	
Micronox® Technologie	Yes	
NSF Registrierungsnummer / Kategorie-Code	017518 / H1	

JAX products undergo continual improvement in formulation and manufacture. The values indicated in this PDS are typical production values at the time of this writing. JAX reserves the right to alter and update product data and typical values at any time without notice. It is the responsibility of the installer and/or purchaser to determine if these specifications are adequate and proper for the intended application. MSDS information may be found at www.jax.com or by contacting JAX INC.

CONTAINER SIZE	PROOFER CHAIN OIL
2000 Pound Tote - 276	00661-276
400 Pound Drum - 400	00661-400
120 Pound Keg - 120	00661-120
35 Pound Pail - 035	00661-035
4-1 Gallon Case - 004	00661-004



JAX INC.

Menomonee Falls, WI • Sacramento, CA • Nashville, TN
800.782.8850 • 262.781.8850 • www.jax.com



CHAIN & CONVEYOR