

Foodgrease SPH 2

Art. 728

Beschreibung: Synthetisches Hochtemperatur-Schmierfett für die Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharma-Industrie und deren Zulieferbetriebe.

Einsatzbereich: Geeignet für Fett-Schmierstellen, vorwiegend im Hochtemperatur-Bereich (z.B. Gleit- und Wälzlager, Gleitflächen, etc.) an Fabrikations-, Transfer-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen sowie Elektromotoren, Ventilatoren, Pumpen, etc.

Produkteigenschaften

- Schmierstoff gemäss der Anforderung USDA-H1 / DIN V 10517. Entsprechend der Regulierung FDA Nr. 21 CFR 178.3570. Geruchs- und geschmacksneutral

- Erhöhte Grundöl-Viskosität mit verminderter Verdampfungsneigung. Mittlere Konsistenz. Konzipiert mit speziellen Additiven für den Hochtemperatur-Bereich. Ausgelegt für niedrig- bis mitteltourige Lagerungen

- Ausgeprägter Verschleisschutz

- Gute Wasserbeständigkeit und guter Korrosionsschutz

- Neutral gegen die üblicherweise verwendeten Dichtungen und Lackanstrichen

- Frei von pflanzlichen und tierischen Ester

- Produkt ist mineralölfrei

Nutzen

→ eine hohe Sicherheit bezüglich der Kontamination vom Fabrikationsgut ist gegeben. Erleichtert die Einhaltung der Hygienebestimmungen gemäss Lebensmittelverordnung LMV (Hazard-Analysis and Critical Control Point HACCP). Unterstützt die Sorgfaltspflicht und die Qualitätssicherung QS nach ISO 9000.

→ der schützende Schmierfilm ist über einen weiten Anwendungsbereich gewährleistet.

Gute Verpressbarkeit mit den üblichen Fettpressen.

Gute Förderbarkeit in Zentralschmiergeräten (zulässige Konsistenzklasse NLGI beachten).

→ grosse Betriebssicherheit für die Aggregate und Maschinen.

→ die Schmierstellen sind gegen Korrosion geschützt.

→ keine Nach- und Umrüstung der Anlage erforderlich.

→ hohe Hydrolysebeständigkeit und dadurch verminderte Bildung von Ablagerungen und Ausscheidungen.

→ der Schmierstoff entspricht den aktuellen, gesundheitlichen Erkenntnissen der Schmiertechnik in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharma-Industrie sowie deren Zulieferbetriebe.

- Anwendung:**
- Der maximal zulässige Drehzahl-Kennwert ist zu beachten.
 - Foodgrease SPH 2 soll möglichst nicht mit anderen, verseiften Schmierfetten vermischt werden. Bei einer Vermischung kann eine Erweichung des Fettes auftreten, was ein vorzeitiges Nachschmieren in der Übergangszeit erfordern kann.
 - Die lebensmittelrelevanten Anforderungen nach FDA/USDA-H1 / DIN V 10517 werden nur mit unvermishtem Foodgrease SPH 2 erreicht.
 - Bedeutung von USDA-H1 /DIN V 10517: Schmierstoffe, mit denen ein Kontakt mit Lebensmittel / Futtermittel / Pharma-Produkten nicht ausgeschlossen werden kann.

Sicherheits- und Umweltaspekte: Siehe Rückseite

Foodgrease SPH 2

Art. 728

Sicherheits- und Umweltaspekte:

- Gebrauchtes, nicht mehr einsatzfähiges Schmierfett ist nach den Vorschriften der Verordnung über den Verkehr mit Sonderabfällen (VVS) zu entsorgen.
- Abfallcode VVS: 1730
- Giftklassefrei
- BAG T Nr. 611500
- Vorsichtsmassnahme: Wassergefährdend
- ADR/SRD: Kein Gefahrgut.

Physikalisch-chemische Daten:

	Foodgrease SPH 2
	Art. 728
Erfüllt die Anforderung	Lebensmitteltechnischer Schmierstoff gemäss FDA / USDA-H1 / DIN V 10517
Legierungstyp DIN 51502	KP HC 2R-25
Farbe, Aussehen	braun-beige
Penetration DIN ISO 2137	NLGI 2
Thermischer Einsatzbereich	-25° C bis +180/220° C
Fettart (Verdicker)	Bentonit
Grundöl	Gemisch aus synthetischen Kohlenwasserstoffen
Grundöl-Viskosität bei 40°C: DIN 51562	400 mm ² /s
Drehzahl-Kennwert ($d_m \times n$) (= Mittlerer Lagerdurchmesser in mm multipliziert mit Drehzahl/Minute)	bis 180'000 mm/Minute
Korrosionsschutzverhalten (Emcor DIN 51802)	Korrosionsgrad 0, Test erfüllt
Tropfpunkt	kein, unschmelzbar



Gebindegrössen:

Fass: 170 l

Kessel: 14 kg

Patrone: 400 g

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swisslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemässem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

31.507 D (1104)

Blaser Swisslube AG

CH-3415 Hasle-Rüegsau (Switzerland) • Tel. 034 460 01 01 • Fax 034 460 01 00
www.blaser.com

Blaser.
SWISSLUBE