



PRODUKTINFORMATION

TECTROL

SPEZIAL-FETT CX-HP 2

Hochleistungsfett auf Basis von Kalzium-Sulfonat-Komplexseife

TECTROL SPEZIAL-FETT CX-HP 2 ist ein Hochleistungsschmierfett der NLGI-Klasse 2 auf Basis von Kalziumsulfonatkomplex-Seife mit einem breiten Temperaturbereich in Wälz- und Gleitlagern.

TECTROL SPEZIAL-FETT CX-HP 2 enthält Zusätze zur Erhöhung des Korrosionsschutzes.

TECTROL SPEZIAL-FETT CX-HP 2 ist für Anwendungen bei starker Beanspruchung und hohen Lagerbelastungen bestens geeignet.

TECTROL SPEZIAL-FETT CX-HP 2 zeichnet sich durch eine exzellente Wasserbeständigkeit aus, ist beständig gegenüber schwachen Säuren und alkalischen Lösungen und ist in Zentralschmieranlagen gut förderbar.

TECTROL SPEZIAL-FETT CX-HP 2 ist besonders gut für temperatur- und druckbelastete Schmierstellen in der chemischen, Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erden-Industrie geeignet.

Vorteil	Nutzen
Sehr guter Verschleißschutz	Optimale Schmierversicherung schützt die Bauteile und verringert die Wartungskosten
Hervorragende Wasser- und Salzwasserbeständigkeit	Extrem widerstandsfähig gegen Abwaschen von Metalloberflächen durch Wasser
Sehr alterungsstabil	Lange Einsatzzeit durch spezielle Grundöleigenschaften verringern den Verbrauch
Sehr gute Haftfähigkeit	Schmierstellen bleiben behaftet, Verbrauch wird reduziert
Sehr gut förderbar	Für den Einsatz in Zentralschmieranlagen geeignet



TTECTROL

SPEZIAL-FETT CX-HP 2

Hochleistungsfett auf Basis von Kalzium-Sulfonat-Komplexseife

Kenndaten (Durchschnittswerte)		
Kennwert	Typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40 °C	280 mm ² /s	ASTM D 7152
kinematische Viskosität bei 100°C	19 mm ² /s	ASTM D 7152
NLGI Klasse	NLGI 2	ASTM D 217
Verseifung	Kalzium-Sulfonat-Komplex	
Tropfpunkt	>280 °C	IP 396
Gebrauchstemperaturbereich	-30 °C bis +140 °C, kurzfristig bis +180 °C	DIN 51825
VKA Schweißlast (N)	6500 N	DIN 51 350
Walkpenetration	265-295	ISO 2137
Ölabscheidung (168h/40°C)	0,0 %	DIN 51 817
Korrosionsschutzeigenschaften (Emcor Salzwasser)	0 – 0 /Korr.grad	DIN 51 802
Farbe	Braun	Visuell

Spezifikationen

- » DIN 51 502: KP 2 N - 30
- » ISO 12924: L-XC(F)DIB 2

Anwendungsempfehlungen

- » Einsatz-/Gebrauchstemperaturbereich
- » -30 °C bis +140 °C, kurzfristig bis 180 °C

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.