

LITRAX EP2

DESCRIPTION

LITRAX EP2 est une **graisse hautes performances extrême-pression** à base de **savon complexe lithium-calcium** et d'**huile minérale haute pression**, spécialement développée pour les **applications professionnelles intensives**.

Sa formulation intègre une **additivation EP performante**, associée à des **agents d'adhérence polymériques**, garantissant :

- Une excellente tenue sous charges élevées,
- Une forte résistance au délavage à l'eau,
- Une protection anticorrosion durable, même en environnements humides ou sévères.

La structure lithium-calcium confère à la graisse des **propriétés hydrophobes élevées**, assurant une lubrification fiable en présence d'eau, de boues ou de projections.

APPLICATIONS

LITRAX EP2 est destinée à la **lubrification d'organes mécaniques soumis à des charges moyennes à élevées**, fonctionnant en **ambiances humides ou sévères**.

- **Roulements à billes et à rouleaux** travaillant à vitesses basses à moyennes
- **Paliers lisses** nécessitant une bonne tenue du film lubrifiant et une protection contre l'usure
- **Guidages linéaires et glissières** soumis aux projections d'eau et aux contaminants
- **Petits réducteurs et mécanismes en barbotage** dans des conditions compatibles avec une graisse NLGI 2
- **Axes, pivots, articulations et points de graissage généraux** exposés aux chocs et aux vibrations

LITRAX EP2 est particulièrement recommandée pour les applications :

- Exposées à l'eau, à la boue ou aux intempéries,
- Nécessitant une **forte adhérence** et une **bonne résistance au délavage**,
- Opérant dans une plage de température comprise entre **-20 °C et +140 °C**.

Domaines d'utilisation : Travaux Publics, transport, agriculture et industrie générale.

Compatibilité :

LITRAX EP2 est globalement compatible avec les graisses à base de lithium simple, calcium et lithium-complexe.

Toutefois, pour garantir la performance optimale, il est recommandé de purger complètement l'ancienne graisse avant regarnissage.

En cas de mélange inévitable, effectuer un test de compatibilité (ASTM D6185) pour valider l'absence de modification de consistance ou de séparation d'huile.

AVANTAGES TECHNIQUES

- **Excellente résistance au délavage à l'eau**, y compris en conditions sévères
- **Adhérence renforcée** sur les surfaces métalliques grâce aux agents filants
- **Très bonne stabilité mécanique**, résistance au cisaillement et au travail prolongé
- **Protection efficace contre l'usure et la corrosion**
- **Bonne tenue thermique** adaptée aux applications intensives
- **Lubrification fiable et durable** des organes mécaniques exposés à l'humidité

CARACTERISTIQUES

	Méthodes	Unité	Résultats
Couleur	Visuelle	-	Verte
Aspect	Visuelle	-	Lisse, filante
Huile de base	-	-	Huile minérale HP
Epaississant	-	-	Lithium - calcium
Grade	NLGI	-	2
Viscosité huile de base à 40°C	DIN 51 562-01	mm ² /s	250-300
Viscosité huile de base à 100°C	DIN 51 562-01	mm ² /s	23
Classification DIN	DIN 51 502	-	KP2K-30
Essai SKF Emcor	DIN 51 802	Degré de corrosion	0-0
Pénétration travaillée (60 coups)	DIN 2137	1/10 mm	265-295
Point de goutte	DIN 2176	°C	>170
Test 4 billes soudure	DIN 51 350-04	N	3200
Plage de température		°C	-20 à 140

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Purger soigneusement les anciennes graisses avant application.
- Adapter la fréquence de graissage en fonction :
 - De la charge appliquée,
 - De la vitesse de rotation,
 - Des conditions environnementales (eau, poussières).
- Appliquer manuellement (pompe, pistolet) ou par système centralisé compatible.
- Pour toute demande technique ou complément d'information, merci de contacter : infotech@armorine.fr

Les caractéristiques techniques de cette fiche technique sont des valeurs moyennes et elles ne sauraient toutefois constituer une garantie contractuelle

Adresse unique de correspondance : BP 70115 56601 LANESTER cedex www.armorine.fr Email : contact@armorine.fr

SÉCURITÉ / ENVIRONNEMENT

- Conforme à la réglementation **REACH**.
- FDS disponible sur demande.
- Stocker entre +5 °C et +40 °C, à l'abri de l'humidité et des contaminants.
- Éliminer les emballages selon la réglementation locale en vigueur.

Fiche technique, version du 30 Janvier 2026